

不锈钢箱体加工 武汉铭鑫鸿达

产品名称	不锈钢箱体加工 武汉铭鑫鸿达
公司名称	武汉铭鑫鸿达精密制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区郑店街黄金桥工业园22号
联系电话	15377079161

产品详情

钣金加工涉及到钣金机箱加工、钣金机柜加工以及各种机器设备内部和外壳钣金的加工，主要是通过给金属板材加工从而获得想要的外型。生活中有很多机器都是这样加工的，比如银行的取号机、取款机，街边常见的商品售货机，电脑、显示屏的机箱等等都是通过钣金加工制作的。

三种钣金加工常用的金属板材：1、普通冷轧板（SPCC）。2、镀锌钢板。3、不锈钢。

钣金加工主要工序分别是：激、冲、折、焊，主要是切割板材的设备变化。

- 1、激：激光切割是钣金加工中下料的主要设备。它加工速度快、精度高、周期短（无需开模具）、更可加工各种形状，是钣金加工下料的主要加工方式。
- 2、冲：钣金加工的零件不能只有平板形状的，需要冲个凸包、抽芽、冲百叶窗（通风孔的一种）、搭扣等。都需要冲来加工。随着机械设备趋向数控化、自动化，现在采用的是数控冲床，它可安装几十把模具，根据需求编程，效率较高，还可辅助激光切割机下料。
- 3、折：对比旧的工序——折，只是增加数控折弯机、折弯中心（机械手辅助折弯）、数控折边机等设备。
- 4、焊：对比旧的工序——焊，也只增加了针对于薄板焊接的ya弧焊、二氧化碳气体保护焊、焊接机器人等这些设备。

钣金的主要用途：

- 1.热浸镀锌钢板SGCC 热浸镀锌钢卷是指将热轧酸洗或冷轧后之半成品，经过清洗、退火，浸入温度约460° C的熔融锌槽中，而使钢片镀上锌层，再经调质整平及化学处理而成。SGCC材料比SECC材料硬、延展性差（避免深抽设计）、锌层较厚、电焊性差。
- 2.不锈钢SUS301 Cr（铬）的含量较SUS304低，耐蚀性较差，但经过冷加工能获得很好的拉力和硬度，不锈钢箱体加工，弹性较好，多用于弹片弹簧以及防EMI。
- 3.不锈钢SUS304 使用很广泛的不锈钢之一，因含Ni（镍）故比含Cr（铬）的钢较富有耐蚀性、耐热性，拥有非常好的机械性能，无热处理硬化现象，没有弹性。

不锈钢箱体加工-武汉铭鑫鸿达由武汉铭鑫鸿达精密制造有限公司提供。武汉铭鑫鸿达精密制造有限公司位于武汉市江夏区郑店街黄金桥工业园22号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前铭鑫鸿达在锻件中享有良好的声誉。铭鑫鸿达取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。铭鑫鸿达全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。