

马鞍式压重块模具生产方式

产品名称	马鞍式压重块模具生产方式
公司名称	保定卓亿模具制造有限公司
价格	360.00/套
规格参数	尺寸:常规
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡恒升路123号厂房 (注册地址)
联系电话	0312-5098363 18034028000

产品详情

马鞍式压重块模具生产方式很简单，因为模具是需要提前预定的所以首先要给模具制作厂家提供出想生产的马鞍式压重块的样式、尺寸，让专业的设计师画出相应的图纸，然后模具制作工厂会制作出相对应的模具，马鞍式压重块模具生产马鞍式压重块的时候一般工程都会选择使用提前预制的生产方式制作生产，因为这样有效的加快工程的进度，使用马鞍式压重块模具制作马鞍式压重块时首先需要拼接模具，建议使用电动扳手把模具连接处使用螺丝固定住，因为比起手动拧紧，使用电动扳手不但节省时间，施工人员还会省时省力，然后在模具的内壁处刷上一层工业机油，然后倒入混凝土使用振动棒进行震动气泡，由于各地的天气情况不同，所以对混凝土凝固时间也会有一定的影响，等到混凝土完全凝固之后就可以进行脱模了，脱模的时候也很简单，只需要使用电动扳手把模具连接处的螺丝全部拧下来就可以了非常的简单，模具使用完之后一定要进行及时的清洗，这样对延长模具使用寿命也很关键。