

# 厂家直供锅炉化工行业用螺纹管机 波节管机床

产品名称	厂家直供锅炉化工行业用螺纹管机 波节管机床
公司名称	新乡市新能机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	加工直径:8--89 加工厚度:0.3--6 加工长度:100-10000
公司地址	河南省新乡市获嘉县亢村镇工业城169号
联系电话	13220073333

## 产品详情

新乡市新能机械有限公司（原新乡市螺纹管机床厂）始建于2006年。我公司是专业生产螺旋槽管机床，螺纹烟管机床，锅炉常用的波纹炉胆成型机，螺旋扁管机床、螺纹烟管机床、波螺管机床、螺旋槽纹管机床、横纹管机床、缩放管机床、波纹管机床、波节管机床、螺旋波纹管机床、低螺纹翅片管机床、横纹槽管机床、钢管滚花机床(麻花管机床)（比如金龙客车扶手）、不锈钢多头螺纹管机床的专业厂家、具有多年的实践经验,产品针对广大锅炉生产厂家和化工厂，换热器加工厂家的常用设备。我公司产品全采用机械式传动、具有结构紧凑、操作简便、便于维修、价格低廉等特点、是广大锅炉生产厂家和化工厂家，换热器制造厂家的好伙伴。

一、产品简介：设备采用全机械式结构，优点是操作简单，加工速度快，维护方便，成本低，投入成本低。功能多，换模具后也可以一机多用。

改变传热面的形状和在传热面上或传热流路径内设置各种形状的插入物。改变传热面的形状有多种，其中用于强化管程传热的有：螺旋槽纹管、横纹管、螺纹管、缩放管、旋流管和螺旋扁管等。另外，也可采用扰流元件，在管内装入麻花铁，螺旋圈或金属丝片等填加物，亦可增强湍动，且有破坏层流底层的作用。

### 1、螺旋槽管

螺旋槽纹管管壁是由光管挤压而成。其管内传热强化主要：一是螺旋槽近壁处流动的限制作用，使管内流体做整体螺旋运动来产生局部二次流动；二是螺旋槽所导致的形体阻力，产生逆向压力梯度使边界层分离。螺旋槽纹管具有双面强化传热的作用，适用于对流、沸腾和冷凝等工况，抗污垢性能高于光管，传热性能较光管提高2~4倍。

### 2、横纹槽管

横纹管的强化机理为：

当管内流体流经横向环肋时，管壁附近形成轴向游涡，增加了边界层的扰动，使边界层分离，有利于热量的传递。当游涡将要消失时流体又经过下一个横向环肋，因此不断产生涡流，保持了稳定的强化作用。

### 3、缩放管

换热管表面的竹节状结构，使管内介质流动时，产生收缩和放大效应，使介质湍动程度增加，提高了管内介质的热交换能力，而且管内靠近管壁的介质沿管的轴向流动时，其方向和速度在波节处产生突变，形成局部湍流，使管壁处流体的滞留底层减薄，热阻降低，也使管外介质的传热能力提高。

### 4、低螺纹翅片管

普通换热管经轧制在其外表面形成螺纹翅片的一种高效换热管型。其强化作用是在管外。对介质的强化作用一方面体现在螺纹翅片增加了换热面积；另一方面是由于壳程介质流经螺纹管表面时，表面螺纹翅片对层流边层产生分割作用，减薄了边界层的厚度。

当用于蒸发时，可以增加单位表面上气泡形成的数量，提高沸腾传热能力；

当用于冷凝时，螺纹翅片十分有利于管下端冷凝液的滴落，使液膜减薄，热阻减少，提高冷凝传热效率。

### 5、螺旋扁管

螺旋扁管(Twisted tube)换热器是由美国Brown公司推出的。螺旋扁管的结构特点是管子的任一截面均为一长圆。

螺旋扁管的强化机理：由于管子的独特结构，使管程与壳程同时处于螺旋流动，促进了湍流程度。此换热器比常规换热器总传热系数高40%，而压力降则几乎相等。此换热器可用于气—气、液—液以及气—液换热过程。

### 6、波纹管

波纹管是以普通光滑换热管为基管，采用无切削滚扎工艺使管内外表面金属塑性变形而成，双侧带有波纹的管型。

波纹管管内被挤出凸肋，从而改变了管内壁滞流层的流动状态，减少了流体传热热阻，增强了传热效果。