

厂家直供锅炉化工行业用螺纹烟管机 螺纹烟管机床

产品名称	厂家直供锅炉化工行业用螺纹烟管机 螺纹烟管机床
公司名称	新乡市新能机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	加工直径:8--89 加工厚度:0.3-5 加工长度:100-10000
公司地址	河南省新乡市获嘉县亢村镇工业城169号
联系电话	13220073333

产品详情

新乡市新能机械有限公司（原新乡市螺纹管机床厂）始建于2006年。我公司是专业生产螺旋槽管机床，螺纹烟管机床，锅炉常用的波纹炉胆成型机，螺旋扁管机床、螺纹烟管机床、波螺管机床、螺旋槽管机床、横纹管机床、缩放管机床、波纹管机床、波节管机床、螺旋波纹管机床、低螺纹翅片管机床、横纹槽管机床、钢管滚花机床(麻花管机床)（比如金龙客车扶手）、不锈钢多头螺纹管机床的专业厂家、具有多年的实践经验,产品针对广大锅炉生产厂家和化工厂，换热器加工厂家的常用设备。我公司产品全采用机械式传动、具有结构紧凑、操作简便、便于维修、价格低廉等特点、是广大锅炉生产厂家和化工厂家，换热器制造厂家的好伙伴。一、产品简介：设备采用全机械式结构，优点是操作简单，加工速度快，维护方便，成本低，投入成本低。功能多，换模具后也可以一机多用。

自从美国Luwsun等人于1966年发表篇螺纹管的学术报告以来，螺纹管做为一种换热元件引起了人们的关注。目前在我国也得到了越来越广泛的应用。螺纹管是一种内凸外凹的螺形导热管，设备采用冷滚压的方法把普通光管加工成螺纹管。适用于锅炉、凝汽器、低压加热器、冷油器、空冷器等换热设备的换热管。二、优点：1、在锅炉上应用，经换热与流阻优化后，一根螺旋槽管的传热量相当于1.7-1.8根尺寸相同的普通烟管。这不仅使烟管数量明显减少，而且也可缩小锅壳的直径，因而，受压元件钢耗明显减少，节约了钢材，降低了成本。2、在空调制冷行业的应用，与一般平滑光管相比，超过光管1.5-2.0的传热表面积，很好的改变了冷剂的流动方式，强化了管内沸腾与冷凝换热效果。制冷剂通过内螺纹产生螺旋状推进，其压力损失减少50%以上。制造需要扩管、焊接等加工工艺与普通管相同。使空调器小型轻量化，同用光管相比，管材重量节约三分之一左右。运转省电，节约成本。3、在换热设备上的应用，钢管或不锈钢管通过机床滚压一次成型，螺旋管表面结垢均呈螺旋状，设备运转行中温度的变化使管子发生膨胀和收缩，故能使垢层自行脱落；而光管垢层为圆柱体，无任何自脱力。现已被广泛应于电站凝汽器和锅炉辅机换热系统中，是替代光管和铜管的理想选择。4、螺纹管(麻花管或花纹管)用于工艺美术上，比如金龙客车，上海申龙客车内黄色的菱形花纹扶手就是新的应用例子。三、压制工艺：冷滚压钢管以后，出现钢管尺寸收缩千分之一至千分之五，对收缩长度有影响的因素有：1、螺纹深度（e）；2、螺距（s）；3、螺纹半径（r）；可以根据需要调节。

四、加工直径 5mm-89mm，加工厚度0.5mm--6mm，螺旋方向可调，螺距可调，螺纹深度可调。