

# 多功能包装机适用于瓜子炒货

产品名称	多功能包装机适用于瓜子炒货
公司名称	新乡市八方包装机械有限公司
价格	19500.00/台
规格参数	种类:颗粒包装机 品牌:八方 型号:LCS-1
公司地址	中国 河南 新乡市 河南省新乡高新区火炬园
联系电话	86 0373 3038288/3513800 13937319747

## 产品详情

种类	颗粒包装机	品牌	八方
型号	LCS-1	功率	300W ( kw )
包装速度	15-25袋/分钟 ( 件/h )	外形尺寸	790*730*1730 ( mm )
适用范围	果蔬加工厂设备、休闲食品厂设备、其他	营销	特价

lcs-1型称重式定量包装机是由电脑控制，集振动给料与电子称重相结合的定量装袋设备。该机具有计量准确、显示直观、操作简单、性能可靠、噪音小、整机不锈钢化、耐腐蚀性强、价格便宜的特点，是一种理想的定量包装机械。该设备可广泛用于炒货、味精、白糖、豆类、大米、种子等流动性较好的颗粒状、粉状物料的定量包装。

### 性能特点

零点自动跟踪；

两种振动给料器粗细喂料分别控制；

目标值、粗细喂料值任意设定且掉电保护；

具有去皮和校称功能；

振动给料器振幅任意调节；

仪表直接显示所称物料重量。

### 主要参数

称重范围：100-1000克（任意设定）称重精度：±3克装袋速度：15-25袋/分钟（套上袋才下料，由手工套袋的速度和包装规格而定）电源电压：ac220v（±10%）50hz（±2%）最大功率：300w外形尺寸：长×宽×高790×730×1730整机重量：165公斤

lcs-2型称重式定量包装机是由电脑控制，集振动给料与电子称重相结合的定量装袋设备。该机具有计量

准确、显示直观、操作简单、性能可靠、噪音小、整机不锈钢化、耐腐蚀性强、价格便宜的特点，是一种理想的定量包装机械。该设备可广泛用于加碘盐、洗衣粉、奶粉、味精、白糖、豆类、大米、种子等流动性较好的颗粒状、粉状物料的定量包装。

性能特点：

零点自动跟踪；

两种振动给料器粗细喂料分别控制；

目标值、粗细喂料值任意设定且掉电保护；

具有去皮和校称功能；

振动给料器振幅任意调节；

仪表直接显示所称物料重量。

主要参数：

称重范围：200-2000克（任意设定）称重精度： $\pm 5$ 克装袋速度：10-20袋/分钟（套上袋才下料，由手工套袋的速度和包装规格而定）电源电压：ac220v（ $\pm 10\%$ ）50hz（ $\pm 2\%$ ）最大功率：300w外形尺寸：长 $\times$ 宽 $\times$ 高790 $\times$ 730 $\times$ 1730整机重量：165公斤

1、半自动包装机 半自动包装机的主要功能是对被包装的物料进行计量，经人工套袋后灌入包装袋或其它包装容器，无封口和打码功能，所以也叫自动称量机、定量包装机、称重装袋机、电脑包装秤、分装机、称重机、灌装机等。半自动包装机具有结构简单、使用方便、体积小、价格低、变换规格方便等优点，是目前国内和第三世界国家广泛应用的一种称重包装设备，既适合大规模生产，也适合小批量应用。半自动包装机目前国内主要有两种，一种是电子秤计量的称重式半自动包装机，另一种是螺杆计量的体积式半自动包装机。称重式半自动包装机的给料方式通常为振动式或自流式，适用于颗粒产品和100目以下的流动性较好的粉剂产品，不适用于100目以上的粉剂产品，特点是精度高，不需要复秤，不受物料比重变化的影响，计量过程比较直观。螺杆式半自动包装机采用螺杆给料并根据螺杆转动的圈数计量物料重量，适用于100目以上流动性较差的粉剂产品，不适用于颗粒产品（易搅碎颗粒），特点是速度快，但精度差，需要复秤，计量精度受物料比重变化的影响较大，包装规格超过100克时误差较大。我公司生产的半自动包装机为电子秤计量方式，产品全称为dgs- 称重装袋机（简称称重机），主要有以下产品：· dgs单头称重机30g—50kg系列）· dgs双头称重机30g—50kg系列· dgs三头称重机30g—2000g系列· dgs四头称重机30g—2000g系列 适合包装的物料有：洗衣粉、味精、鸡精、加碘盐、玉米、小麦、大米、白糖、尿素、饲料、颗粒调味料等产品。

2、全自动包装机

全自动包装机目前国内主要有制袋式、给袋式、给罐式三种。制袋式全自动包装机通常由制袋机和称量机两部分组成，称量机可以是称重式也可以是螺杆式，颗粒、粉剂物料都能包装。该机是将包装薄膜直接制袋，并在制袋过程中完成计量、灌装、打码、切断等动作的自动包装设备，包装材料通常为塑料复合膜，铝铂复合膜、纸袋复合膜等，特点是自动化程度高、价格高、形象好、防伪性好，适合于洗衣粉、调味品、膨化食品等产品的小规格、大批量自动化包装，缺点是变更包装规格不太方便。给袋式全自动包装机通常由给袋机和称量机两部分组成，称量机可以是称重式也可以是螺杆式，颗粒、粉剂物料都能包装。该机的的工作原理是利用机械手对用户的预制袋进行取袋、开袋、套袋和封口，同时在微电脑的协调控制下完成灌装、打码等功能，从而实现预制袋的自动化包装。其特点是机械手替代人工套袋，可有效减少包装环节的细菌污染，同时提高自动化水平，适合于食品、调味品等产品的小规格大批量自动化包装，缺点是要求预制袋要除静电，否则易取双袋和开袋不准。该机变更包装规格也不太方便。给罐式全自动包装机主要用于铁罐、纸罐等杯状容器的自动化罐装，整机通常由送罐机、称量机和上盖机三部分组成。送罐机一般采用间歇式旋转机构，每旋转一个工位给称量机发一次下料信号，完成一次定量罐装。称量机可以是称重式也可以是螺杆式，颗粒、粉剂物料都能包装。上盖机通过传送带与送罐

机连接，二者实质上是单机联动，工作相互独立。该机主要用于鸡精、鸡粉、麦乳精、奶粉等产品的自动化包装，特点是自动化程度高、污染环节少、价格高、效率高、形象好，缺点是变换规格不太方便。我公司生产的全自动包装机有制袋式、给袋式、给罐式三种，配套称量机为我公司生产的多头称重机：

- dxd制袋式全自动包装机（配dgs四头称重机），适合于洗衣粉、味精、加碘盐、种子等颗粒产品的自动化包装，规格型号在100-2500克之间。
- dkd500给袋式全自动包装机（配dgs三头称重机），适合于鸡精、鸡粉、味精、调味料等颗粒产品的预制袋自动化包装，包装规格100-500克。
- dgs给罐式全自动包装机（配dgs四头称重机），适合于鸡粉、鸡精、麦乳精、咖啡等颗粒产品的自动化罐装，规格型号在200-2000克之间。