

# 食品小型包装机适用于盐 颗粒包装机

产品名称	食品小型包装机适用于盐 颗粒包装机
公司名称	新乡市八方包装机械有限公司
价格	33000.00/台
规格参数	种类:颗粒包装机 品牌:八方 型号:LCS-25
公司地址	中国 河南 新乡市 河南省新乡高新区火炬园
联系电话	86 0373 3038288/3513800 13937319747

## 产品详情

种类	颗粒包装机	品牌	八方
型号	LCS-25	功率	250 ( kw )
包装速度	1.1 ( 件/h )	外形尺寸	1.1 ( mm )
适用范围	休闲食品厂设备、其他	营销	包装机

产品中心： lcs中、大剂量双斗称重包装机 ( 15kg以上 )

产品中心： lcs移动式称重包装机

产品中心： lcs中、大剂量单斗称重包装机 ( 15kg以上 )

产品中心： 定量包装机

适用范围：

定量包装机（又称打包机、灌装机、填充机、充填机）是按照事先设定的程序和定量值将大批散装物料自动分成质量相等的小份额载荷的一种自动衡器，适用于粮食、饲料、化工、石化、冶金、建材、港口等行业对外销外运物口进行定值定量。

产品特点：

具有粗细两种给料、定量准、精度高；

有称量什设定、储存、修改等功能；

具有置零和自动零点跟踪功能；

具有称量、卸料和夹袋等过程式联锁控制功能；

具有自动、手动、除皮功能。

按生产工艺要求可以分为：

净重式定量包装机：物料在称量斗称好后，再装入包装袋中，这样提高了计量速度和准确度。

毛重式定量包装机：以包装袋为称量载体，物料直接进入包装袋称量，设备结构简单，总高度降低。

移动式定量包装机：将秤体和输送机、缝包机、空压机、除尘器、干燥器等设备置于可移动载体之上，可根据需要随时更换作业场所。

固定式定量包装机：将秤体置于固定仓之下，与输送机，缝包机配合，使用集中气源和除尘设备进行定值包装。

产品中心： lcs小型单斗称重包装机

lcs小型单斗称重包装机是由电脑控制，集机械给料与电子称重相结合的定量装袋设备。该机具有计量准确、显示直观、操作简单、性能可靠、噪音小、整机不锈钢化、耐腐蚀性强、价格便宜的特点，是一种理想的定量包装机械。

可包装物料：食盐、洗浴盐、洗衣粉、奶粉、味精、鸡精、白糖、豆类、大米、杂粮、种子等颗粒状、片状或流动性较好的粉状物料。

性能特点

零点自动跟踪；
两套给料器粗细喂料分别控制，确保精度；
电子称计量，只需人口套袋；
目标值、粗细喂料值任意设定且掉电保护；
具有去皮和校称功能；
给料器喂料速度任意调节；
仪表直接显示所称物料重量，
傻瓜式操作设计。

#### 主要型号及技术参数

产品中心： lcs小型双斗称重包装机（5kg以下）

产品中心： lcs-50型双秤定量包装机

产品介绍：定量包装机（又称打包机、灌装机、填充机、充填机）是按照事先设定的程序和定量值将大批散装物料自动分成质量相等的小份额载荷的一种自动衡器，适用于粮食、饲料、化工、石化、冶金、建材、港口等行业对外销外运物口进行定值定量。产品特点：具有粗细两种给料、定量准、精度高；有称量什设定、储存、修改等功能；具有置零和自动零点跟踪功能；具有称量、卸料和夹袋等过程式联锁控制功能；具有自动、手动、去皮功能。按生产工艺要求可以分为：净重式定量包装机：物料在称量斗称好后，再装入包装袋中，这样提高了计量速度和准确度。毛重式定量包装机：以包装袋为称量载体，物料直接进入包装袋称量，设备结构简单，总高度降低。移动式定量包装机：将秤体和输送机、缝包机、空压机、除尘器、干燥器等设备置于可移动载体之上，可根据需要随时更换作业场所。固定式定量包装机：将秤体置于固定仓之下，与输送机，缝包机配合，使用集中气源和除尘设备进得定值包装。 div>

## 包装机械采购指南

### 1、前言

随着人们生活水平的提高和生活质量的改进，对商品多样化、功能化和个性化的需求日趋明显。为了适应市场上多种类型多种层次用户的需求，机械设备行业必须考虑设计、研制并生产多样化、多型号的"定制包装机械"。对于很多产品加工企业管理者来说，寻求并选定普通的"标准型"包装机械一般不会有困难的。但是，求得能够设计和制造多种产品的"定制型"包装机械的公司，则有些让人心存疑虑而并非那么容易了。其中包括识别和表明设备功能、定制机械固有的风险评估、成本和质量的控制以及如何确保生产进度等等，这些问题必须加以全面表示和说明。在认真寻找一家能够开发合适的定制包装机械供应厂的过程中，为了能够成功地实现预定项目计划，精心准确地做好准备工作至关重要的，这些准备环节至少须以下几个方面。

### 2、准备工作

2.1计划策划 做好包装企业需求产品的功能、质量技术、特殊要求、价格等信息的发布工作，使定制包装机械的厂商获得研制、设计的精确信息。实现完全畅通的信息交换和了解合适通用的规范要求，以节省时间和费用。2.2调查卖主 制订计划的第二阶段就是寻找与调查卖主。一旦机械产品项目的文件已经建立，按照这些卖主对其已有产品实施定制型机械的开发兴趣或意向进行调查和检验。目前，关于有经验生产定制机械产品的机械制造厂和设计工程公司的信息源在数量上是很大的。在北美地区，两家最大的信息源就是包装企业大全(packagingsourcebook)和包装机械制造商协会(pmmi)。此外，按他们的建议和意见还可以查阅材料供应厂的名称和情况。如果已经找到一批认为较合适的卖主后，就要通过他们了解生产企业的有关情况：

技术力量、技术装备、内部管理程序、质量管理、项目管理、交货日期、售后服务等。2.3开发资金 当项目计划阶段结束后，通过招标选择生产企业后，一般情况下，生产厂家要求提供初期工程基金，作为支持详细的一定价格的提案。如果没有初期工程基金，卖主可能提出“估价”，以便比较一下他们的方案是否符合用户的预算。要详细的提案可能引起提供设计开发费用的问题，在此必须注意，工程开发费用可能会多达最终设备成本的20%~30%左右。当方提出和批准一个项目计划后，工程师根据提供的多类信息着手制定设计方案。该项目将把机械、电气等工程任务组织成若干小组，按此任务计算人力工时。生产厂家也会制订出所需材料的初期清单计算其费用。项目系统的设计草图绘制完毕，按着就可估算制造和装配时间。如果初步确定项目超出规定的预算，就要与设计工程公司协商以便讨论减少成本的可能性。通过调整或改变设备性能指标往往可达到这一目标，例如，修改机器零部件结构，改变转换操作时间，调节运转速度，或变更零件及材料的输入机构等。值得注意的是，在确定准备工作程序时，工作目标是在不牺牲设计质量的前提下选定期望和合适的机器性能。设计质量包括若干项指标，例如，基本特性、功能特性、可靠性、耐久性(工作寿命)、可维持性、界面反应性、美学性、和设备信誉性等。通过性能目标的优选和设计小组的协调，满足用户主要要求和适应用户预算指标的一致性是不难达到的。

2.4风险管理 如果卖主已被选定，那么就要在设计方案确立之后，在报价最终确定之前，组织本公司有关人员讨论一次。此时，要求开发厂提供这台机器每一开发阶段的完成方案。并同他们紧密合作以便认清投资风险及其产生的条件。为了达到能及时化解风险的目的，应该制订一个包括以下内容的管理计划。1)研制一个机械产品试验台或一个原型机；2)通过改变输入的零件或材料，了解何时最适合自动化；3)识别可交给更有信誉的制造厂生产的各分系统，例如堆码机、充填机、分选机、探测器、跟踪器等；4)尽早订购足够量的重要零件以免延误完成计划的时间。要重视工厂中具有丰富经验的工程师和维修技师，因为他们可以提供宝贵意见。如果某一项目小组白始至终参与项目开发工作，那么他们最适合负责产品交付前试验检查。他们可以成为用户公司中有效的监管小组，起到降低延缓生产的风险的作用。此项审查，以确保计划项目的顺利进行。2.5项目管理 任何机械设备的购置，最终目标都在于控制成本，确保质量和完成计划。而这里的每一项都需要从卖主以及供应商那里了解协作配合、信息交流和采购批量等情况。在与卖主进行首次设计审查时就要建立完整的项目管理计划。要了解在实施本项目中他们要做的任务及其完成日期。把这些信息与重要的项目阶段，例如设计审核、交付试验、运输和投入生产等相互联系起来。如果项目计划的完成时间安排太紧，那么，在制造机器设备期间可以考虑建立临时性手工加工站。在这段时间内，或许机器中一部分可以有效地加工出来，可能由另一家外协制造厂生产出模块化结构件等。要注意到，在此期间学到的经验应考虑如何引用到最终的机器设备中去。

### 3、后语

在项目策划一开始就得注意开通信息交流，利用会议协商和对话讨论中关键论点，把每一项承诺表达清楚，同时，把它写入书面的记录并发给买卖双方的开发组成员。其中，工作条款、责任方、完成任务的最后日期等等显然都应加以明确。在本厂成员和卖主进行设计审核期间，需要仔细审核功能说明书文件以便确保设计的控制系统能处理典型的生产程序。在双方参加会议上可能提出很多问题并且得到解决。在最后文件上签字，就可作为完成交付前试验的检验程序。

### 总而言之

完成充分的选择准备工作、风险、项目管理以及良好的信息交流和协调合作，就会达到控制质量和成本的目标，并能提高完成定制包装机械设备按时送货的可能性。