

匣钵粉末压机 粉末压机 郑州金熙

产品名称	匣钵粉末压机 粉末压机 郑州金熙
公司名称	郑州金熙机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街区工业路951号
联系电话	13903853217 15225153991

产品详情

公司生产各种粉末成型机，石墨坩埚液压机、碳素坩埚成型机、匣钵液压机。卧式挤压机碳素电极挤压机？

采用

公司生产各种粉末成型机，石墨坩埚液压机、碳素坩埚成型机、匣钵液压机。卧式挤压机碳素电极挤压机

特的浮动式中模控制方式，并可进行“非同时三次加压成型的先进成型工艺”，即预压、同步压、顶压，保证压制坯件密度均匀、尺寸、重量一致，使压机能压制形状更为复杂的零件。

离合器制动器是被安装在组合形的空气离合器中，所以时间滞后性非常小。

采用可调力和行程的上冲头预加载机构，避免毛坯脱模时产生开裂。

上模冲加压力指示装置采用液压式，由手动泵供给液压油，自动进行初压的调整，超压时压力机在死点，能方便的返回到正常工作状态。

机器的压制行程、下加压行程、脱模行程、装料高度，上冲模浸入中模的深度以及运行速度等均可无级调整，并有刻度指示，可以满足精密及形状复杂零件的成形要求。脱模时中模上面的停止位置可随装粉高度不变。装粉时，粉末压机，可进行过量加料。

机器可配置多种形式模架，坩埚粉末压机，适应五种基本类型坯件的成型。

机器采用智能人机界面、触摸式显示屏，变频器无级调速装置，以及大量先进技术和进口元器件，匣钵粉末压机，并配有多种安全保护措施确保机器运行安全，使机器运行安全可靠。

机器结构紧凑、操作调整方便、自动化程度高。

公司生产各种粉末成型机，石墨坩埚液压机、碳素坩埚成型机、匣钵液压机。卧式挤压机
碳素电极挤压机

上冲动作曲线由凸轮驱动，填料时间加长，加压曲线平缓（机械噪声和振动小），莫来石粉末压机，加压时具有 $10^{\circ} \sim 15$ 的持压功能（比普通压机全长更加稳定，普通压机是采用单点压制无此功能）并柔和了液压加压的特点，可以有较好的成形效果。成形速度快、稳定性高。

采用压力控制系统，可视化的历史曲线，可以生产产品的品质及品质变化趋向，有效防止不良发生

采用押出位置恒定的设计。采用电动强制给油润滑，安全性高、故障率低易于维护

各部调整（上冲、充填、拔出、加压）均附计数器

机械下部设有压机止板机构，能完成中模梯段及芯棒梯段的成形动作。

压机驱动机构位于本机内部，密封良好，粉末无法进入，磨损低无故障。

本公司专业生产粉末液压机、坩埚液压机、匣钵液压机、坩埚成型机、匣钵成型机、粉末液压机

注意事项：

(1)使用前必须先空机运行，才能正常工作。

(2)定期在滑块及滑动结合部处加润滑油。

(3)加压决不允许超过机器的压力范围，否则会发生危险。

4)压机使用清洁的46号机油为宜，决不可使用刹车油。

(5)新机器或有较长一段时间没有使用时，在用之前稍紧放油阀，加压到20-25MPa时即卸荷，连续重复2-3次，即可正常使用。

匣钵粉末压机-粉末压机-郑州金熙(查看)由郑州金熙机械制造有限公司提供。郑州金熙机械制造有限公司在液压机械及部件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，郑州金熙一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：秦经理。同时本公司还是从事四柱硫化机，四柱硫化机设备，大型四柱硫化机的厂家，欢迎来电咨询。