

林肯二样气体保护焊机 林肯

产品名称	林肯二样气体保护焊机 林肯
公司名称	北京英派焊接设备有限公司天津分公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:林肯 型号:POWERPLUSII500 控制方式:半自动
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区36-101
联系电话	86-022-87886111

产品详情

品牌	林肯	型号	POWERPLUSII 500
控制方式	半自动	动力形式	二氧焊
焊接原理	熔焊	作用原理	可控硅
驱动形式	电动	作用对象	金属
频段	低频	保护气体类型	二氧化碳
用途	焊锡	电流	直流
产品别名	二样气体保护焊机	负载持续率	60%
气体延时	2秒		

powerplus™ ii 500

平外特性焊机

k60040-2 powerplus™ ii 500 380-415/3/50/60

powerplus™ ii 500是恒压直流弧焊电源。该机能产生极佳的输出特性、良好的焊缝表面和稳定的电弧。

powerplus™ ii

500是坚固耐用和稳定可靠的焊接电源，特别设计用于船舶、重型钢结构等较为苛刻的应用场合。

powerplus™ ii 500为熔化极气体保护焊包括药芯焊丝焊接而设计。当使用纯co2或氩气混合气体作为保护气体进行焊接时，能产生优良的恒压直流焊接输出特性，并且特别为低碳钢、不锈钢、铝的焊接应用而优化。

powerplus™ ii 500的前面板配有可调节的开关，包括2步/4步开关模式选择、收弧电压及收弧电流设定等。主pc板上独立的dip开关能为焊机带来先进的特性。这些dip开关具有控制预送气、起始填弧坑模式、填

弧坑重复模式、回烧、慢送丝以及长电缆焊接电压降补偿功能。

powerplus™ ii 500可与林肯电气pwf™-2，pwf™-4，pwf™-2 plus，pwf™-4 plus半自动送丝机配合使用。

优点

- 全程输出控制——稳定、精确的设置，确保产生完美的焊缝 • 数字式电压和电流表，便于输出操作的精确读数 • 可调节的焊前预送气体——保护气体预送，确保在焊缝的开始端不会生气孔 • 可调节的焊丝回烧时间——确保良好的二次起弧
- 可调节的起弧前送丝速度——提供更可靠的起弧，确保起弧处焊缝清洁及成形美观 • 可调节的收弧控制——在任何焊接条件下收弧焊缝均能获得较高的质量 • 2/4步控制——带给操作工先进的焊接控制，使焊接操作更加简单和出色 • 密封的pc板——在恶劣的环境中确保pc板具有较长的使用寿命 • ip23防护等级——高防护等级确保其在恶劣、苛刻的环境条件中具有较长的使用寿命 • 电缆压降补偿功能——能够补偿最长达60米的电缆的压降损耗 • 采用最新的节能技术——激活该特性后，powerplus™ ii在待机状态下能节省大量的能耗，从而节约生产成本

工艺

mig焊药芯焊丝焊

推荐选配件

[k60027-1-4m](#)：用于powerplus™ ii 500的带夹钳的工件电缆(4米)

[k60012-2](#)：co2气表

[k60030-8m](#)：电压遥控盒

推荐送丝机

[k60024-1](#)：pwf™- 2

[k60024-2](#)：pwf™- 4

[k60006-1](#)：pwf™- 2 plus

[k60006-2](#)：pwf™- 4 plus