林肯二氧气体保护焊机 林肯

产品名称	林肯二氧气体保护焊机 林肯
公司名称	北京英派焊接设备有限公司天津分公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:林肯 型号:powerplusII350 控制方式:半自动
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区36-101
联系电话	86-022-87886111

产品详情

品牌	林肯	型号	powerplus II350
控制方式	半自动	动力形式	二氧焊
焊接原理	熔焊	作用原理	可控硅
驱动形式	电动	作用对象	金属
频段	低频	保护气体类型	二氧化碳
用途	焊接	电流	直流
产品别名	二氧气体保护焊机	负载持续率	60%
气体延时	2秒		

powerplus™ ii 350

恒压焊机

powerplus™ ii 350是一台专为工业制造、维护或修理作业而设计的标准焊接电源，适用于mig/mag/co2气体保护焊,包括药芯焊丝焊。运用了钻芯技术™的powerplus™ ii 350在全程焊接规范内提供了稳定的电弧。当焊接低碳钢、不锈钢、铝和合金材料时，powerplus™ ii 350绝对是您极佳的、最可靠的选择，即使对于难度较高的全位置焊也同样适用。

powerplus™ ii 350可与林肯电气的pwf™-2、pwf™-4、pwf™-2 plus、pwf™-4 plus、pwf™-4ss和ln™-25 pro (配备可选的连接套件)半自动送丝机配套使用

优点

・钻芯技术™——在整个焊接规范内稳定焊接电弧。・精确控制送丝机的送丝速度和电压——使焊接参数设置更简便。・数字式电压和电流表——易于读数并能与自动化工艺接口。・可选定的焊丝回烧时间——便于操作工控制时间，阻止粘丝，确保形成干净的焊缝。・起弧前送丝速度可选定——提供更可靠

的起弧，确保起弧处焊缝清洁及成形美观。 • 可连续调节的收弧控制——在任何焊接条件下收弧能使焊缝的起始和结束段的质量得以提高。 • 2步/4步扳机触发模式——带给操作工便捷的焊接控制，使焊接操作更简单出色。 • 具有涂层和密封的pc板——在恶劣的环境中，确保pc板使用寿命长久。 • ip23防护等级——高防护等级确保其在恶劣、苛刻的环境条件中具有较高的可靠性。 • 增强的“ 节能技术 ”
-打开该功能后，powerplus™ ii 350在待机状态下能够节省能耗，并且减少机器吸入灰尘。

焊接效果

· 优秀的起弧和低飞溅

· 出众的焊接性能,可使用多种焊接材料

· 优化的电弧性能能使焊接参数调节范围更宽

适用于

· 不锈钢、碳钢、和铝等材料

· 全位置焊接

· 长电弧焊接

· 摆弧操作焊接

工艺

mig/mag/co2焊药芯焊丝焊

推荐选配件

k60027-1-4m:用于powerplus™ ii 350的带夹钳的工件电缆(4米)

k60012-2:co2气表

k60030-8m:电压遥控盒

推荐送丝机

k60024-1:pwf™ - 2

k60024-2:pwf™ - 4

k60006-1:pwf™ - 2 plus

k60006-2:pwf™ - 4 plus