

W6Mo5Cr4V2Co5国产模具钢

产品名称	W6Mo5Cr4V2Co5国产模具钢
公司名称	上海和杰模具钢材有限公司
价格	.00/个
规格参数	规格:齐全 材质:W6Mo5Cr4V2Co5 产地/厂家:国产
公司地址	中国 上海市 松江区新桥镇马裕路198号
联系电话	86 021 57618840 13651660802

产品详情

规格	齐全	材质	W6Mo5Cr4V2Co5
产地/厂家	国产	直径	140

详细描述：国产模具钢：w6mo5cr4v2co5标准：gb/t 9943-1988 特性及适用范围：为钨钼系一般含钴型高速钢，较w6mo5cr4v2提高了红硬性及高温硬度，改善了耐磨性，有较好的切削性，但强度和冲击韧性较低，易于氧化脱碳，一般用作齿轮刀具、铣削工具以及冲头、刀头等工具，供切削硬质材料用。 化学成份：碳 c：0.80~0.90(允许偏差:±0.01)硅 si：0.20~0.45(允许偏差:±0.05)锰 mn：0.15~0.40(允许偏差:+0.04)硫 s：0.030磷 p：0.030铬 cr：3.75~4.50(允许偏差:±0.05)镍 ni：允许残余含量 0.30铜 cu：允许残余含量 0.25钒 v：1.75~2.25(允许偏差:±0.05)钼 mo：4.50~5.50(允许偏差:尺寸 ≤6, ±0.05;尺寸 >6, ±0.10)钨 w：5.50~6.50(允许偏差:尺寸 ≤10, ±0.10;尺寸 >10, ±0.20)钴 co：4.50~5.50(允许偏差:±0.15) 力学性能：硬度：交货硬度:(其他加工方法) 285hb;(退火) 269hb。 试样热处理制度及淬回火硬度：64hrc 热处理规范及金相组织：热处理规范：淬火,730~840 预热, 1190~1210 (盐浴炉)或1200~1220 (箱式炉)加热, 油冷, 540~560 回火2次, 每次2h。 交货状态：热轧、锻制、冷拉钢棒以退火状态交货, 热轧、锻制钢棒以退火+其他加工方法(剥皮、轻拉、磨光或抛光等)加工后交货。