

1202大颗粒耐磨损涂层厂家直供1201小颗粒耐磨损涂层

产品名称	1202大颗粒耐磨损涂层厂家直供1201小颗粒耐磨损涂层
公司名称	南阳力拓新材料有限公司
价格	90.00/千克
规格参数	品牌:力拓 厂家:南阳力拓新材料有限公司 用途:设备磨损修复
公司地址	南阳市中州西路林场南90米
联系电话	13513779115

产品详情

1201小颗粒耐磨损涂层是由改性增韧树脂与氧化铝粉、超硬陶瓷小颗粒及其他助剂复合而成的高分子聚合陶瓷防护涂层材料。双组分，灰色胶泥状，粘度适中，涂抹方便，可以用刮刀涂抹于施工表面。与基材牢固结合，抗冲击，抗冲刷磨损，耐化学腐蚀，耐老化，耐温150℃，用于抵御粒径小于3mm的颗粒、粉尘、浆液的冲刷磨损。典型应用部位:脱硫泵、抽砂泵、煤灰泵、泥浆泵、污水泵、选粉机、磨煤机锥形区域、脱硫管道粉煤灰管、输煤管道、除灰管道、一次风管、弯管、弯头等易磨损部件的修复与防护。

1202大颗粒耐磨损涂层是由改性增韧树脂与氧化铝粉、超硬陶瓷粗颗粒及其他助剂复合而成的高分子聚合陶瓷防护涂层材料。双组分，灰色胶泥状，粘度适中，触变性好，可用刮刀涂抹于各种垂直或天花板表面而不流淌。固化后与基材牢固结合，抗冲击，抗冲刷磨损，耐化学腐蚀，极限耐温150℃，用于抵御粒径大于3mm的粗颗粒冲刷磨损。典型应用部位:螺旋输送机、落煤斗、管道、溜槽等易磨损部件的修复与防护。

LT2033浮选机耐磨防腐涂层是以耐磨抗蚀的碳化硅及刚玉为骨材的高分子复合材料，双组份，黑色胶泥状，触变性粘度，可用刮板刮涂施工。固化后的胶层与金属基材牢固结合，耐磨损，耐腐蚀，耐老化。用于浮选机转子及槽体、矿浆搅拌槽及搅拌桨、分级机舱体等设备磨损腐蚀的修复或在新设备内壁制作耐磨防腐预保护涂层。

LT130耐磨陶瓷胶：双组份，白色流淌膏状，由改性增韧树脂及特种固化剂复合而成。可常温固化，加热固化可获得更高粘接强度；粘度适中，施工方便；耐水、耐油、耐老化性良好。与金属、水泥、陶瓷等材料有很高的结合强度，用于受物料强烈冲刷或冲蚀磨损的设备表面粘贴耐磨陶瓷片。尤其适用于选粉机、旋流器、陶瓷阀门、振动筛等设备耐磨陶瓷片（衬板）的粘贴。

LT246高温耐磨涂层是以超硬陶瓷和耐磨细填料为骨材的聚合陶瓷复合材料，双组份，灰色胶泥状，粘接强度高，耐磨损、耐腐蚀、耐老化，耐高温250度，粘度适中，可用刮刀涂抹成任意形状，施工方便，可室温固化，室温固化后加温至80℃保温2小时可提高30%的综合性能。用于高温场合细颗粒冲击工况下对设备大面积磨损进行修复或制作预保护涂层，如电厂磨煤机、除尘管道、集尘管道、烟道、高温风机等。

LT3495破碎机背衬填充材料(衬板填充胶)：双组分，改性环氧材料。用于破碎机的衬板与基体之间,碎石桶与夹套间隙,支撑圆锥体和保护层空间的填充/支撑,同时在设备受到破碎矿石的冲击或载荷振动时作为缓冲材料；也用于球磨机耐磨衬板和筒体间隙的结构补强,抗冲击振动。

LT238快固大颗粒耐磨涂层：双组份，大颗粒，灰色胶泥状，以坚硬的球形大颗粒陶瓷及石英为骨材的耐磨复合材料。快速固化，用于高负荷、大于3mm颗粒冲蚀磨损设备的大面积修复和预防护。如管道、弯头、溜槽、渣浆泵、旋流器等的磨损修复及防护。适用于洗煤、选矿的洗选分离系统；水泥电力和港口集料、输料系统等。

LT236快固小颗粒耐磨涂层：双组份，小颗粒，灰色胶泥状，以超硬陶瓷和耐磨细填料为骨材的聚合陶瓷复合材料。在低温工况下可以快速固化，用于一般负荷磨料磨损和冲蚀磨损设备的大面积修复和预防护。如灰浆泵、水泵、引风机叶轮和壳体、旋液分离器、离心机叶轮和壳体等的磨损修复及防护。适用于洗煤、选矿的洗选分离系统；电厂、水泥厂和港口集料、输料系统等。典型应用：浆液循环泵、灰浆泵、抽砂泵泵壳、护板、叶轮、离心机刮刀、出料保护环、振动筛横梁支架、浆液管道、粉尘管道、料斗等。