

海特测控 1520轨距尺 湖北轨距尺

产品名称	海特测控 1520轨距尺 湖北轨距尺
公司名称	襄阳海特测控技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市高新区长虹北路追日路口中润大厦13层
联系电话	18307109917

产品详情

工量具使用时应注意事项是什么？

- (1)测量时与工件接触应适当，湖北轨距尺，不可偏斜，要避免用手触及测量面，保护工量具。
- (2)测量力应适当，过大的测量压力会产生测量误差，容易对工量具有损伤。
- (3)工件之夹持方式要适当，数字轨距尺，以免测量不准确。
- (4)不可测量转动中的工件，以免发生危险。
- (5)不要将工量具强行推入工件中或夹虎钳上使用。
- (6)不可任意敲击、乱丢或乱放工量具。
- (7)特殊量具的使用，应遵照一定的方法和步骤来使用。

海特测控公司不断创新稳固质量，提升自我管理水平，竭诚为广大客户提供的产品及精良服务。

数显轨距尺采用微电子、嵌入式、传感器等技术，精度高、自带温度补偿优化(能对环境温度影响进行自动修正)、温漂小、稳定性好、使用方便，功能多样，各种自然环境下均可使用。适用于高铁、铁路局、建设局等标准轨距1435mm的铁路铺轨及维护。

轨距尺是量测两根钢轨内侧轨距地，中国标准轨距是1435mm，误差-2、+5mm；直线要求两根轨水平，看轨距尺的水平水泡居中；曲线外侧轨高于内侧，根据不同半径计算出不同加高；也就是内外轨高差，超过允许范围就要进行养护。两根轨高差超过范围，在线路上就是存在三角坑了，影响列车稳定行驶。

经检验合格的轨距尺一般的使用时可以不考虑方向，但在对于道岔测量时必须考虑方向，以免发生差错或不准。检验查线路轨距时，1520轨距尺，轨距尺必须放置在钢轨工作边垂直的位置上。

为避免因放置的位置不正确而发生误差，常把固测端紧靠一股钢轨的作用边，活测端作小量前后移动，取其小量值，即为该处轨距值。测量道岔时须将固测的固定块外测量面紧靠在辙叉心轨作用面上，活测端的活测块外测量面与基本轨作用边接触，即可测得轨距值。

将轨距尺固测块外测量面与辙叉心作用面紧靠不动，提起拉手，使活测块内测量面与护轨作用面接触，即可量查照间隔尺寸(1391mm)。

活测块内测量面与护轨作用面接触不动，再提起拉手，使固测块测量面与辙叉翼作用面接触，1级数显轨距尺，即可测量护轨护背距离尺寸(1348mm)。

注意事项

- 1、使用轨距尺时，必须调节度轮盘，对准水准泡零位，看超高刻度，再从放大镜刻线正上方看轨距刻度。
- 2、使用时严禁生拉硬拽，防止碰坏轨距尺的两个侧头，减少测量时带来的误差。
- 3、要爱护好轨距尺上的刻度盘，一旦损坏将无法使用。
- 4、使用后要及时上交进行保管，及时轻擦轨距尺上的污迹。

海特测控(图)-1520轨距尺-湖北轨距尺由襄阳海特测控技术有限公司提供。行路致远，砥砺前行。襄阳海特测控技术有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事山东数显轨距尺，江苏轨距尺，河南铁路轨距尺的服务商，欢迎来电咨询。