

面粉分级机生产线厂家 面粉分级机生产线 专业粉体设备厂家经欣

产品名称	面粉分级机生产线厂家 面粉分级机生产线 专业粉体设备厂家经欣
公司名称	山东经欣粉体设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市206国道与莲花山路交叉口向北50米路西
联系电话	13791697456

产品详情

现在粉碎技术使大家有目共睹的，其中占优势的还是气流粉碎机了，它比较实用也是十分受大家欢迎的机械设备，不仅仅使用于企业中海可以在家庭里使用，气流粉碎机一般为无筛式粉碎机，粉碎物料粒度由气流速度控制，粉碎粒度要求95%通过0.15mm(100目)，一般用于特种水产饵料或水产开口饵料，超微粉碎通常由超微粉碎机械、气力输送、分级机配套来完成。原料的粉碎粒度非常细，可能显示出意想不到的特性，但也带来了比较多的问题，如静电吸附，面粉分级机生产线厂家，物料的流动性差，粉碎消耗的能量大，提高了生产成本，对加工操作的影响比较大，这些不利影响可以采取不同的方法加以克服(如改变饲料加工工艺)。气流粉碎机通过对物料的冲击，碰撞，剪切，研磨，分散等手段而实现。传统粉碎中的挤压粉碎方法不能用于超微粉碎，否则会产生造粒效果。选择粉碎方法时，须视粉碎物料的性质和所要求的粉碎比而定，面粉分级机生产线，尤其是被粉碎物料的物理和化学性能具有很大的决定作用，而其中物料的硬度性更居首要地位，对于坚硬和脆性的物料，冲击很有效;而对中药材用研磨和剪切方法则较好。实际上，任何一种气流粉碎机都不是单纯的某一种粉碎机理，一般都是由两种或两种以上粉碎机理联合起来进行粉碎，如气流粉碎机是以物料的相互冲击和碰撞进行粉碎。综上所述，我们发现气流粉碎机对物料纯度与细度的要求还是很高的，看完这些，大家是否又涨了很多知识啊，小编认为想要使用好一个设备，首先得对它有一定的了解。

全防护陶瓷内衬气流粉碎机具还有以下性能优势：

- 1、适合于莫氏硬度9以下的各种物料的干法粉碎，尤其适合于高硬度、高纯度和高附加值物料的粉碎。
- 2、颗粒加速技术的突破，极大的提高了粉碎效率，降低了能耗，过粉碎小，粒形好，粒度分布窄且无大颗粒，面粉分级机生产线价格，产品粒度D97=3-74微米之间任意调节。
- 3、粉碎过程中，由于气流急剧膨胀而使气流温度降低，尤其适合于热敏性、低熔点及挥发性物料的粉碎。

- 4、物料相互碰撞进行粉碎，有别于机械粉碎依靠刀片或锤头等对物料的冲击粉碎因而设备磨损小，产品纯度高。
- 5、可与多级气流分级机串联使用，一次生产多个粒度段的产品。
- 6、陶瓷内衬气流粉碎分级机，设备结构紧凑，拆装清洗方便，内壁光滑无死角。
- 7、整套系统全负压密闭运行，无粉尘，噪音低，生产过程清洁环保。
- 8、除尘器采用“巨子粉体设备”专用防粘附除尘器技术，杜绝了出现负压低，粘机器等问题。

陶瓷内衬气流粉碎分级机应用领域：非金属矿、高硬度物料、化工物料、物料、颜料物料、金属材料、电池材料、阻燃材料、其它新材料等。

三、操作要求本系统采用先进的PLC+触摸屏控制方式，终端触摸屏是系统的操作界面，因此，面粉分级机生产线厂家，准确掌握屏幕的所有关键功能，对系统的正确操作至关重要。四、关机1.停止进给螺旋进料器。2.关闭主阀并停止压缩机。3.关闭进气风扇阀并停止风机。4.停止分级叶轮电机，关闭清洗阀和密封阀。5.停止旋风分离器和疏水阀。6.停机后，关闭控制箱的电源。五、注意事项1.卸货时，严禁把手伸入卸货机出口，以免伤手。2.分级叶轮转速不能超过规定值，否则会损坏分级轮和电机。3.安全阀必须定期校准。六、空气粉碎机的维护与检修1.引风机的运行与维护风机内的灰尘每周清洗一次，特别是上的灰尘和灰尘。每月在轴承箱内加润滑油（2钙钙钠润滑脂）。如果风扇内部有异常声音或机身振动严重，应立即停止风扇进行检查。

面粉分级机生产线厂家-面粉分级机生产线-

专业粉体设备厂家经欣由山东经欣粉体设备科技有限公司提供。山东经欣粉体设备科技有限公司是山东潍坊,粉碎设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在经欣粉体设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创经欣粉体设备更加美好的未来。