

数控铣床价格 正铁源铣床厂家直销 杭州铣床

产品名称	数控铣床价格 正铁源铣床厂家直销 杭州铣床
公司名称	苏州正铁源机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州相城区凤北荡路62号
联系电话	13913586449

产品详情

铣刀按用途区分有多种常用的型式:

圆柱形铣刀:用于卧式铣床上加工平面。刀齿分布在铣刀的圆周上,按齿形分为直齿和螺旋齿两种。按齿数分粗齿和细齿两种。螺旋齿粗齿铣刀齿数少,刀齿强度高,容屑空间大,适用于粗加工;细齿铣刀适用于精加工。

面铣刀:用于立式铣床、端面铣床或、龙门铣床、上加工平面,端面和圆周上均有刀齿,杭州铣床,也有粗齿和细齿之分。其结构有整体式、镶齿式和可转位式3种。

立铣刀:用于加工沟槽和台阶面等,刀齿在圆周和端面上,铣床厂家,工作时不能沿轴向进给。当立铣刀上有通过中心的端齿时,可轴向进给(通常双刃立铣刀又被称之为"键槽铣刀"可轴向进给)。

三面刃铣刀:用于加工各种沟槽和台阶面,其两侧面和圆周上均有刀齿。

角度铣刀:用于铣削成一定角度的沟槽,有单角和双角铣刀两种。

锯片铣刀:用于加工深槽和切断工件,其圆周上有较多的刀齿。为了减少铣切时的摩擦,数控铣床价格,刀齿两侧有 $15^{\circ}\sim 1^{\circ}$ 的副偏角。此外,还有键槽铣刀 燕尾槽铣刀 T形槽铣刀和各种成形铣刀等。

落地式铣镗床

主要加工各种型面的大型、超大型零件,其工艺特点是配有大型落地式平台(工作台尺寸不受限),可加工超长、超宽的零件。同时,还可配备回转式工作台,即能作回转分度,还可作径向直线运动,通过分度完成对零件的多序加工,大大提高了工艺范围。意大利Pama(帕玛)公司生产的落地式铣镗床专门配备了倾斜式可调角度的工作台,进一步拓宽了加工范围。而大功率、高效切削是落地式铣镗床的一大加工优势,高速、高精的技术要求越来越影响着落地式铣镗床的技术发展,是提高落地式铣镗床工艺水平的

重要手段。因此，落地式铣镗床正在改变单一的大功率、高效切削，而更多地融入高速、高精的工艺技术内涵。滑枕式结构成已为高速铣镗加工的主要结构型式，滑枕截面大，刚性高，高速运行稳定性好，便于装卡各种铣头附件以实现高速加工。

铣床

是用铣刀对工件进行铣削加工的机床。铣床除能铣削平面、沟槽、轮齿、螺纹和花键轴外，还能加工比较复杂的型面，效率较刨床高，在机械制造和修理部门得到广泛应用。刨床:用刨刀对工件的平面、沟槽或成形表面进行刨削的直线运动机床。使用刨床加工，炮塔铣床，刀具较简单，但生产率较低(加工长而窄的平面除外)，因而主要用于单件，小批量生产及机修车间，在大批量生产中往往被铣床所代替。根据结构和性能，刨床主要分为牛头刨床、龙门刨床、单臂刨床及专门化刨床(如刨削大钢板边缘部分的刨边机、刨削冲头和复杂形状工件的刨模机)等。

数控铣床价格-正铁源铣床厂家直销-

杭州铣床由苏州正铁源机械设备有限公司提供。苏州正铁源机械设备有限公司是江苏苏州,数控机床的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在正铁源机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创正铁源机械更加美好的未来。