

## 锻件价格 锻件 章丘市宝华锻造公司

|      |                   |
|------|-------------------|
| 产品名称 | 锻件价格 锻件 章丘市宝华锻造公司 |
| 公司名称 | 章丘市宝华锻造有限公司       |
| 价格   | 面议                |
| 规格参数 |                   |
| 公司地址 | 山东省章丘市普集镇普雪路2号    |
| 联系电话 | 13606372798       |

## 产品详情

齿轮锻件的材料种类很多，齿轮锻件常用材质为：40Cr、42CrMo、20CrMnMo、20CrMnTi等，42CrMo、40Cr锻造齿轮在起重行业居多规格齿轮锻件为主，20CrMnMo、20CrMnTi用在传动机械锻造齿轮居多，锻件价格，下面就由宝华锻造来详细介绍一下吧。

齿轮大部分需要需要齿轮提高质量，齿轮热处理硬度在38-42HRC可以达到最佳性能，42CrMo的韧性比40Cr好很多，因为前者热处理淬透性更好，锻件毛坯，这和其材质联系很大。还有，相同硬度下的强度很接近。在最佳性能40Cr的抗拉强度为60~75公斤/mm<sup>2</sup>，屈服强度为35~55公斤/mm<sup>2</sup>；42CrMo的抗拉强度为110公斤/mm<sup>2</sup>，屈服强度为95公斤/mm<sup>2</sup>，显然42CrMo的性能要比40Cr的性能好的多。

40Cr材质有良好的淬透性，水淬时可淬透到直径28~60mm，油淬时可淬透到直径15~40mm。经调质处理后，材质有良好的综合力学性能，而且具有良好的低缺口敏感性和低温冲击韧性。40Cr齿轮锻件在经调质处理后，常还进行表面高频淬火或氮化处理。当硬度为174~229HBS时，切削加工性能较好，相对切削加工性为60%，40Cr材质锻件含碳量保持在0.40%左右，保证钢具有良好的强度与韧性的配合。加入Cr元素主要是提高钢的淬透性。淬火加热时，Cr元素完全固溶于奥氏体中，提高钢的淬透性。淬火后，Cr元素固溶强化基体组织，并改善基体组织的回火稳定性。高温回火时，部分Cr元素从基体组织中扩散到析出的渗碳体Fe<sub>3</sub>C中形成合金渗碳体（Cr、Fe）<sub>3</sub>C。

锻件毛坯由于经锻造后可得到连续和均匀的金属纤维组织，因此锻件的力学性能较好，常用于受力复杂的重要钢质零件，其中自由锻件的精度和生产率较低，锻件成分，主要用于小批生产和大型锻件的制造，下面就由宝华锻造来讲一讲吧。

模型锻造件的尺寸精度和生产率较高，主要用于产量较大的中小型锻件。形状复杂的毛坯，一般采用铸造方法制造，薄壁零件不宜用砂型铸造。一般用途的阶梯轴，如各段直径相差不大，可选用圆棒料；如各段直径相差较大，为减少材料消耗和机械加工的劳动量，则宜采用锻造毛坯，尺寸大的零件一般选择自由锻造，中小型零件可考虑选择模锻件。

锻件毛坯的下料。

1、锻件毛坯的下料方法：锯切；气割。

2、锻件毛坯下料质量要求：下料按长度验收的坯料，其长度以两端面之间的短边为准。端面平整，倾斜角小于3度。

3、检查内容：材料检查，根据对材料的技术要求确定检查项目、检查方法、检查百分比以及执行者；毛坯下料质量检查，按毛坯下料质量要求确定检查项目、检查方法、检查百分比以及执行者。

4、质量记录、锻造明细表、锻件过程控制记录。

章丘市宝华锻造有限公司集锻造、热处理、机加工于一体，主要生产油田井口设备锻件、液压机械锻件、机床锻件、工程机械锻件、矿山设备锻件。公司先后通过了ISO9001：2001，ISO9001:2008，ISO14001:2004，OHSAS18001:2007等认证，连续多年被多个厂家评为“信得过合作伙伴”等荣誉称号。公司本着“客户是上帝，质量是生命”的企业精神，改革创新，狠抓质量，公司宗旨“用户至上，锻件，信誉至上”，深受广大客户的信赖。

尺寸精度 轴类零件的尺寸精度主要指轴的直径尺寸精度和轴长尺寸精度。按使用要求，主要轴颈直径尺寸精度通常为IT6-IT9级，精密的轴颈也可达IT5级。轴长尺寸通常规定为公称尺寸，对于阶梯轴的各台阶长度按使用要求可相应给定公差。

锻件价格-锻件-章丘市宝华锻造公司由章丘市宝华锻造有限公司提供。章丘市宝华锻造有限公司有实力，信誉好，在山东 济南 的锻件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进宝华锻造和您携手步入辉煌，共创美好未来！