

11470小颗粒耐磨防护剂11490大颗粒耐磨防护剂

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 11470小颗粒耐磨防护剂11490大颗粒耐磨防护剂 |
| 公司名称 | 南阳力拓新材料有限公司 |
| 价格 | 90.00/kg |
| 规格参数 | 品牌:力拓 固化时间:24小时 生产厂家:南阳力拓新材料有限公司 |
| 公司地址 | 南阳市中州西路林场南90米 |
| 联系电话 | 13513779115 |

产品详情

11490大颗粒耐磨防护剂是由改性增韧树脂与氧化铝粉、超硬陶瓷粗颗粒及其他助剂复合而成的高分子聚合陶瓷防护涂层材料。双组分，灰色胶泥状，粘度适中，触变性好，可用刮刀涂抹于各种垂直或天花板表面而不流淌。固化后与基材牢固结合，抗冲击，抗冲刷磨损，耐化学腐蚀，极限耐温150℃，用于抵御粒径大于3mm的粗颗粒冲刷磨损。典型应用部位:螺旋输送机、落煤斗、管道、溜槽等易磨损部件的修复与防护。

11470小颗粒耐磨防护剂是由改性增韧树脂与氧化铝粉、超硬陶瓷小颗粒及其他助剂复合而成的高分子聚合陶瓷防护涂层材料。双组分，灰色胶泥状，粘度适中，涂抹方便，可以用刮刀涂抹于施工表面。与基材牢固结合，抗冲击，抗冲刷磨损，耐化学腐蚀，耐老化，极限耐温150℃，用于抵御粒径小于3mm的颗粒、粉尘、浆液的冲刷磨损。典型应用部位:脱硫泵、抽砂泵、煤灰泵、泥浆泵、污水泵、选粉机、磨煤机锥形区域、脱硫管道粉煤灰管、输煤管道、除灰管道、一次风管、弯管、弯头等易磨损部件的修复与防护。

LT130耐磨陶瓷胶：双组份，白色流淌膏状，由改性增韧树脂及特种固化剂复合而成。可常温固化，加热固化可获得更高粘接强度；粘度适中，施工方便；耐水、耐油、耐老化性良好。与金属、水泥、陶瓷等多种材料有很高的结合强度，用于受物料强烈冲刷或冲蚀磨损的设备表面粘贴耐磨陶瓷片。尤其适用于选粉机、旋流器、陶瓷阀门、振动筛等设备耐磨陶瓷片（衬板）的粘贴。

LT246高温耐磨修补剂是以超硬陶瓷和耐磨细填料为骨材的聚合陶瓷复合材料，双组份，灰色胶泥状，粘接强度高，耐磨损、耐腐蚀、耐老化，耐高温250度，粘度适中，可用刮刀涂抹成任意形状，施工方便，可室温固化，室温固化后加温至80℃保温2小时可提高30%的综合性能。用于高温场合细颗粒冲击工况下对设备大面积磨损进行修复或制作预保护层，如电厂磨煤机、除尘管道、集尘管道、烟道、高温

风机等。

LT2033浮选机耐磨防腐涂层是以耐磨抗蚀的碳化硅及刚玉为骨材的高分子复合材料，双组份，黑色胶泥状，触变性粘度，可用刮板刮涂施工。固化后的胶层与金属基材牢固结合，耐磨损，耐腐蚀，耐老化。用于浮选机转子及槽体、矿浆搅拌槽及搅拌桨、分级机舱体等设备磨损腐蚀的修复或在新设备内壁制作耐磨防腐预保护涂层。

LT2011渣浆泵耐磨涂层双组份，大颗粒，黑色膏状，加热固化，以坚硬的碳化硅及刚玉做为骨材的耐磨复合材料，用于含粗颗粒（3-10mm）高浓度浆料冲蚀磨损工况下设备的修复和预防护。尤其适用于矿山渣浆泵护板、护套、泵壳、叶轮、填料箱等部位磨损修复和预保护。

LT3495破碎机背衬填充材料(衬板填充胶)双组分，改性环氧材料。用于破碎机的衬板与基体之间,碎石桶与夹套间隙,支撑圆锥体和保护层空间的填充/支撑,同时在设备受到破碎矿石的冲击或载荷振动时作为缓冲材料；也用于球磨机耐磨衬板和筒体间隙的结构补强,抗冲击振动。