

# 云浮喷粉设备 双赢家具喷粉设备 静电喷粉设备

产品名称	云浮喷粉设备 双赢家具喷粉设备 静电喷粉设备
公司名称	临朐双赢涂装机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊临朐县东城街道栗北东路2600号
联系电话	13406642922

## 产品详情

涂装车间（线）设计基础资料 设计基础资料（原始资料）是进行涂装车间工艺设计的前提条件，是确定设计原则及设计计算的依据。资料是否齐全、准确，将直接影响设计质量，有时，资料一个细微差错甚至会导致车间设计的严重错误，云浮喷粉设备，造成重大损失。设计基础资料一般是客户委托设计任务书（或招标书）中提供的，在资料不全的场合，工艺设计人员应调查（或赴现场考察）清楚。涂装车间设计资料具体包括以下几项。（1）被涂物资料。被涂物的外形尺寸、材质、质量、涂装面积、产品图样和被涂物表面状态，被涂物在涂装过程中的状态（是总成还是零部件）和被涂物清单。在扩初设计前，暂无被告涂物图样和清单的场合，至少要列出最大件、最重件的名称、质量和外形尺寸。（2）涂层质量标准 and 涂装技术要求。涂层标准是涂装车间设计的重要基础资料，是，用材料、确定涂装工艺和确定质量检查验收标准的依据。它一般注明在被涂物图样上或产品技术条件中，或标注出新涂装车间的工艺设计按某企业标准、部颁标准执行。（3）生产纲领。所谓生产纲领是指被涂物的单位时间内的产量（年产量、月产量、日产量）。对大型的被涂物（如汽车车身）常用生产能力来表示，如日产量或多少台/h。（4）工作制度和年时基数。涂装车间的工作制度一般应与生产被涂物的车间相适应，家具喷粉设备，但原则上涂装车间以两班制为主，年时基数以年工作日251天计。在某些特殊情况下，可根据工厂要求和实际情况对工作制度和年时基数进行调整。（5）自然条件。包括涂装车间所在地的夏季室外平均气温及最高气温、冬季室外平均气温及最低气温、四季的空气相对湿度、全年主导风向。在风沙（或灰尘）较大的地区，还包括大气含尘量。

汽车零部件喷漆线的使用与保养，汽车零部件喷漆线用静电喷涂作业，可以减少油漆的浪费及过涂现象，所以可以减少清洁及废漆管理成本。与传统作业相比，圆盘DISK自动静电涂装工艺生产过程节省30 - 60%油漆。汽车零部件喷漆线品质提升：由于静电排斥作用使油漆粒子进行了良好的雾化及超微粒化，涂装喷粉设备，所以进行高级油漆作业时容易达到高标准的表面质量，成品品质稳定的问题也就有章可依。

。

(4) 涂装环境因素 木材涂装尤其是木制品的涂装属精细工艺，需良好环境，如车间采光不足，势必影响视线的准确，可能变色不准，喷涂厚薄掌握不均，本可目视及时发现又能及时避免的缺陷（如色差、流挂、厚薄不均等）而未能及时发现。根据解喷涂于干燥场地的温、湿度未能控制，车间通风不足，静电喷粉设备，或风速不适宜，溶剂挥发与溶剂蒸发以及漆雾排走困难。尤其是喷涂与干燥场地的卫生条件差，空气除尘净化不够，天棚、墙壁、地板以及服装仍有灰尘。还包括木材机械加工的锯屑，基材研磨的磨屑，涂装车间环境周围非本身所造成的污染源，尤其是含高脂类的空气污染，经空气传递，落于涂层之上等。

(5) 涂装技术因素 涂装工程靠操作者实施，涂装工艺靠技术人员设计与管理，工程技术人员素质差，没有有关涂料、木材与涂装工艺基本理论修养，没有一定的实践经验或工作不够认真负责，就难于控制涂装工程的正常进行，难于避免发生缺陷。前述种种影响因素均可靠人的因素解决，因此涂装技术也是关键的影响因素。云浮喷粉设备-双赢家具喷粉设备-静电喷粉设备由临朐双赢涂装机械设备厂提供。临朐双赢涂装机械设备厂是一家从事“喷涂设备,涂装设备,喷塑设备,喷漆设备,电泳设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“双赢喷涂设备,双赢涂装设备,双赢喷塑设备,双赢喷漆设备”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使双赢在喷涂设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！