

南通市核酸检测污水处理设备错不了

产品名称	南通市核酸检测污水处理设备错不了
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	15000.00/台
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	中国（山东）自由贸易试验区青岛片区辛安街道团结路789号（注册地址）
联系电话	18653604536 18653604536

产品详情

南通市核酸检测污水处理设备错不了 浩宇环保生产的医院污水处理设备是厂家专业生产的污水处理设备，我们生产的污水处理设备均能达到国家要求的出水标准厂家的品牌有保证，优质售后服务，为您免去烦恼！浩宇环保专业生产污水处理设备，专业的服务给您贴心的服务，您还在思考到底哪里的污水处理设备质量好？赶紧来浩宇环保订购机器吧，一流的机器配的服务，欢迎您的来电选购！公司全体员工将本着“科技，质量一流，顾客至上，诚信为本”的经营方针和“真诚务实，开拓创新”的企业宗旨，全力为您服务，为我们能拥有同一片蓝天而努力！医院污水来源及成分复杂，含有病原性微生物、有毒、有害的物理化学污染物和放射性污染等等，具有空间污染、急性传染和潜伏性传染等特征，不经有效处理会成为一条疫病扩散的重要途径和严重污染环境。设备优势：紧凑，体积小，占地面积小，地埋式结构，可移动，便于绿化且无蚊蝇滋生；有机污染物去除率高，出水水质稳定；操作简单，施工方便，无需特殊维护，设备自我保护性好；处理水质好，达到排放标准要求；一体化设备可根据原水水质进行灵活配置，使该设备具有广泛的适用性。益生菌是高效微生物菌种，针对特殊污水，本公司可提供专用益生菌快速有效地使出水水质达标。处理标准：1、国家医疗机构污水排放标准（GB18466-2005）2、《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）3、《室外排水设计规范》（GBJ14-87）4、《污水排入城市下水道水质标准》（CJ18-86）5、《城镇污水处理站附属建筑和附属设备设计标准》6、《给水排水工程结构设计规范》7、《给水排水构筑物施工及验收规范》（GBJ141—90）8、《城市区域环境噪声标准》（GB3096—96）9、《给排水工程概预算与经济评价手册》工艺流程：调节池由于来水标高低，无法直接流入地埋式医院污水处理设备，在生化一体化设备前增加集水提升池一个。集水提升池内装有两台潜水提升泵，将集水提升池内的废水提升至一体化污水处理设备。（本污水处理站调节池的出水标高超过一体化医院污水处理设备，没有设备调节池提升泵，调节池污水自流进入一体化医院污水处理设备。）生物接触氧化池（包括一氧池及二氧池）在生物接触氧化池中，通过水下曝气机对污水中不断供氧，利用好氧微生物来氧化有机物，使污水中的COD、BOD大大降低，后达到排放标准。沉淀池经过生化后的污水进入沉淀池，污水中的悬浮物部分沉降于池底，得到澄清的污水从沉淀池另一端的溢流堰流出。沉淀池积累的污泥通过污泥泵回流到接触氧化池。消毒池消毒池接收来自沉淀池的溢流水。消毒池内投加次氯酸钠溶液，杀灭处理后水中残存的大肠杆菌等有毒有害微生物，保证出水安全。次氯酸钠加药装置 次氯酸钠加药装置由计量泵及加药桶组成，加药桶内盛装有次氯酸钠消毒液。计量泵连续均匀将消毒液投加至消毒池。南通市核酸检测污水处理设备错不了