

雄安新区起步区1#供水厂工程原水输水管道标志桩模具

产品名称	雄安新区起步区1#供水厂工程原水输水管道标志桩模具
公司名称	保定市清苑区大进模具加工厂
价格	150.00/个
规格参数	规格:定制 材质:钢模具 用途:成型
公司地址	河北省保定市莲池区七一东路未来石
联系电话	18830241523

产品详情

雄安新区起步区1#供水厂工程原水输水管道标志桩模具。

标志桩模具以钢板为原材料，焊接成型，模具采用组合式设计方案，更便于脱模，不损坏水泥桩。

导致水泥标志桩模具脱模时间快慢的因素有：

- 1、与水泥标志桩模具材质有关 水泥标志桩塑料模具是整体式结构，脱模方式是直接扣出，因此，混凝土必须凝固才能脱模，否则标志桩容易断裂或掉角，由此以来水泥标志桩模具脱模时间需达到24小时左右；水泥标志桩钢模具是组合式结构，模具是可以拆装的，非常有利于脱模，所以标志桩钢模具脱模时间相比塑料模具要快很多，大概12小时左右便可以脱模。
- 2、与天气温度有关 当气温达到25 以上时，水泥标志桩钢模具在生产时混凝土凝固较快，相应的脱模时间也快，气温较低时，水泥标志桩模具脱模较慢，尤其是在北方，冬季的时候气温非常低，在这种气温下生产水泥标志桩就得需要2天左右的时间。
- 3、与水泥标志桩模具结构有关 水泥标志桩模具常用的类型有平模和立模两种，平模是三面，大口灌混凝土，混凝土外漏面积较大，混凝土中的水分蒸发快，凝固的时间就短，很快便可脱模。立模是从模具底部小口灌混凝土，面积小，混凝土凝固较慢，成型时间长，水泥标志桩模具脱模时间便慢。