

LCP塑胶原料 日本住友化学 E4008 MR-B耐高温 高流动 阻燃V0 耐油

产品名称	LCP塑胶原料 日本住友化学 E4008 MR-B耐高温 高流动 阻燃V0 耐油
公司名称	上海焯磊塑化有限公司
价格	89.00/kg
规格参数	
公司地址	上海市青浦区公园路99号舜浦大厦2层W区295室
联系电话	15000336835

产品详情

基本信息黄卡编号

E54705-100988593

E54705-100988594

E249884-100962003

E249884-100962004

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料

特性

尺寸稳定性良好

低粘度

高温强度

可焊接

良好的成型性能

良好的耐热老化性能

良好粘结性

耐化学性良好

耐热性，高

用途

电气/电子应用领域

电器用具

工程配件

汽车领域的应用

食品容器

线轴

形式

粒子

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.70g/cm³ASTM D792收缩率内部方法 流动0.10%内部方法
横向流动1.3%内部方法吸水率 (饱和)0.020%ASTM D570硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (R
级)91ASTM D785机械性能额定值单位制测试方法抗张强度 (屈服)150MPaASTM
D638伸长率 (断裂)5.0%ASTM D638弯曲模量ASTM D790 23 ° C12300MPaASTM
D790 200 ° C6300MPaASTM D790弯曲强度ASTM D790 屈服, 23 ° C139MPaASTM
D790 屈服, 200 ° C39.0MPaASTM D790剪切强度52.0MPaASTM D732泊松比0.49ASTM
E132冲击性能额定值单位制测试方法悬臂梁缺口冲击强度 (6.40 mm)110J/mASTM
D256无缺口悬臂梁冲击 (6.40 mm)520J/mASTM
D256热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)313 ° C
ASTM D648线形热膨胀系数内部方法 流动: 150 ° C1.4E-5cm/cm/ ° C内部方法 横向:
150 ° C6.2E-5cm/cm/ ° C内部方法导热系数0.57W/m/KJIS R2618RTI Elec (3.20 mm)200 ° CUL 746RTI
Imp (3.20 mm)200 ° CUL 746RTI (3.20 mm)240 ° CUL
746电气性能额定值单位制测试方法体积电阻率1.0E+15ohms · cmASTM D257介电常数ASTM
D150 1 kHz4.50ASTM D150 1 MHz3.90ASTM D150耗散因数ASTM D150 1
kHz0.018ASTM D150 1 MHz0.034ASTM D150耐电弧性130secASTM D495漏电起痕指数145VIEC
60112可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (0.300 mm, NC, BK)V-0UL 94极限氧指数48%JIS
K7201补充信息额定值单位制测试方法Soldering Resistance330 ° C内部方法注射额定值单位制干燥温度120
到 150 ° C干燥时间3.0hr建议的回制料比例30%料筒后部温度330 到 350 ° C料筒中部温度350 到
370 ° C料筒前部温度370 到 390 ° C射嘴温度370 到 390 ° C加工 (熔体) 温度380 ° C模具温度70.0 到
160 ° C注塑压力118 到 157MPa注射速度中等偏快保压39.0 到 59.0MPa背压0.980 到 4.90MPa螺杆转速50 到
100rpm