

LCP塑胶原料 日本住友化学E6808 UHF BZ

产品名称	LCP塑胶原料 日本住友化学E6808 UHF BZ
公司名称	上海焯磊塑化有限公司
价格	65.00/kg
规格参数	
公司地址	上海市青浦区公园路99号舜浦大厦2层W区295室
联系电话	15000336835

产品详情

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料

特性

低翘曲性

低粘度

刚性，高

良好的成型性能

流动性高

耐化学性良好

耐磨损性良好

用途

电气/电子应用领域

连接器

线轴

形式

粒子

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.72g/cm³ASTM D792收缩率内部方法 流动0.22%内部方法
横向流动1.0%内部方法吸水率 (饱和)0.020%ASTM D570硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (R
级)96ASTM D785机械性能额定值单位制测试方法抗张强度 (屈服)100MPaASTM
D638伸长率 (断裂)5.0%ASTM D638弯曲模量 (23 ° C)9400MPaASTM D790弯曲强度 (屈服,
23 ° C)120MPaASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法无缺口悬臂梁冲击 (6.40 mm)350J/mASTM
D256热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)240 ° C
ASTM D648线形热膨胀系数内部方法 流动: 150 ° C1.0E-5cm/cm/ ° C内部方法 横向:
150 ° C6.2E-5cm/cm/ ° C内部方法电气性能额定值单位制测试方法体积电阻率1.0E+15ohms · cmASTM
D257介电常数ASTM D150 1 MHz3.80ASTM D150 1.00 GHz3.40ASTM D150耗散因数ASTM
D150 1 MHz0.033ASTM D150 1.00 GHz4.0E-3ASTM D150耐电弧性132secASTM
D495漏电起痕指数200VIEC 60112可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (0.300 mm, NC, BK)V-0UL
94极限氧指数48%JIS K7201补充信息额定值单位制测试方法Soldering
Resistance290 ° C内部方法注射额定值单位制干燥温度130 ° C干燥时间4.0 到 24hr料筒后部温度280 到
320 ° C料筒中部温度320 到 340 ° C料筒前部温度340 到 360 ° C射嘴温度340 到
360 ° C加工 (熔体) 温度350 ° C注塑压力80.0 到 160MPa注射速度中等偏快保压20.0 到 40.0MPa背压1.00
到 5.00MPa螺杆转速50 到 100rpm