

MES系统生产调度流程

产品名称	MES系统生产调度流程
公司名称	广东数夫软件有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市南城区宏图路86号南信产业国际C座8-9楼
联系电话	400-1166-002 15814178558

产品详情

MES系统生产调度流程是怎样？MES系统的生产调度功能，可用自动和手动排产对生产工单调度，安排每个工单在各工序的具体生产线、并根据库房管理模块提供的信息，进行检查。具体流程是怎样呢？

MES系统生产调度流程：1、生产调度的订单下载MES系统从ERP系统中下载近一周的生产订单，在MES中生成生产工单。在下载的过程中，系统根据工单加工产品对应的标准工艺路径，生成当前工单生产加工的各个工序信息及各个工序的参数信息。系统提供人工和自动两种方式。人工下载方式根据人工输入的工单号将ERP系统中的信息下载写入到MES系统信息中，并将物料的工单状态置为待产。当源工单信息的状态不符合下载要求时系统提示操作者。自动下载方式：定时扫描ERP系统中的工单信息，搜寻未下载过的工单，满足条件时系统自动将工单下载到MES系统中并将物料工单状态置为待产。2、生产调度订单录入MES系统允许手工录入非ERP中的订单，录入的订单与ERP下载的订单在后续的加工过程中的流程和管理是一样的。3、生产调度工单维护从ERP下载的订单生成MES的工单后，仅仅只是生成了当前订单的工单加工信息，并没有考虑一些特殊的情况。通过工单维护功能，可以对工单进行调整。（1）生产调度工单的调整的三个方面：一是工单身的信息，二是工单的加工工艺路径，三是各个加工工艺路径中，一些具体的生产过程控制、质检方法、生产质量预警等参数的设置和调整。（2）生产调度工单信息维护主要包括工单号、加工的产品、计划生产数量、计划开工日期、计划完工日期及其他一些属性的维护。（3）工序信息维护主要包括产品的加工工序（可以增加、插入、删除），每个工序可具体设置生产过程需要的控制和质量控制。对于未完工的工单，可以（修改、增加或减少）计划生产数量，进行追加生产或提前完成生产。对未开工的工序工单，可以删除或更改。4、生产调度工单调度生产调度排程使调度人员在计算机系统的帮助下最优化地安排工单在各工序的加工，保障及时交付，同时保障生产线利用率最高，将工单安排到各工序、各个线体上进行连续有效地生产。系统提供了自动排产和人工排产两种操作模块，自动排产根据待排产工单的工艺路径、设备产能、运行状态、人员配备等因素，自动寻优，找出次优解的排产结果。手工排产使用交互性图形化界面，易操作、直观。工单某工序的加工时间根据产品工序的机台效率、工单的批量大小、转机种时间设置等条件自动算出，简化了调度人员的劳动，提高了排产效率。手工排产可以对自动排产的结果进行调整。排产的结果以表格和甘特图两种方式展示。

5、生产调度齐套检查根据工单调度确定的各个工单的加工顺序，同时根据库房管理系统中，当前各原料的库存情况，根据工单的物料清单，逐一预检查各个工单原料的齐套情况，并在排产的结果图形中以颜色区分表示，使计划能够清楚整个生产的产能和物料的情况，合理安排相关的生产活动。6、生产调度排产结果发布排产完毕后，通过结果各授权岗位、角色可以在系统中查询到排产信息，并根据信息安排岗位工作。以上是关于MES系统生产调度流程介绍。生产调度以生产进度计划为依据，生产进度计划要通过生产调度来实现。生产调度的必要性是由工业企业生产活动的性质决定的。家具MES软件和家具工厂生产过程执行系统找数夫，数夫是国内家具MES软件和家具工厂生产过程执行系统解决方案重要的核心供应商。

我公司主要经营家具ERP，家具MES，家具CRM，家具SCM，家具APS,家具行业信息化，家具智能制造