

管料层烘干机 吉能达 水泥行业\采矿业

产品名称	管料层烘干机 吉能达 水泥行业\采矿业
公司名称	江苏吉能达建材设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:吉能达 适用物料:矿渣,等粉状颗粒状物料烘干 应用领域:水泥行业\采矿业
公司地址	中国 江苏 盐城市 盐城市解放南路158号
联系电话	86 0515 88582516 013961936383

产品详情

品牌	吉能达	适用物料	矿渣,等粉状颗粒状物料烘干
应用领域	水泥行业\采矿业		

管料层烘干机

产品特点 1、物料在烘干机内形成环形竖料层，并自上而下缓慢下移，停留时间长达一个小时，使得物料水份有充足时间来蒸发。 2、高温烟气通过中部的引风烟道直接送入烘干机顶部与刚进烘干机的湿物料相遇，物料能够迅速大量吸收高温烟气的热量，将表面的水份快速蒸发掉，彻底消除湿物料的堵塞现象。 3、环形厚料层的设计，使得热烟气在穿透湿料层时，热风分布均匀，无风洞现象产生，热效率高，煤耗低，烘干质量好。 4、通过烘干回流区的设计，将烘干最后阶段的物料提高到80~100℃，并能保留十五分钟左右的停留时间，物料内部的残留水分得到充分蒸发，此时废气温度达200℃左右，通过高压风机再送到热风炉混合室内与900℃左右的热烟气混合，使得900℃的高温热烟气降到物料烘干所需的温度（如750℃），热能利用率大大提高。 5、自带抗结露长布袋除尘器的设计，采用先进的plc控制技术，充分利用烘干机的外围的有效空间，设计成能适应烘干各种物料的环形长布袋除尘器，解决烘干不同物料时烟气量波动大、湿含水量高、粉尘性质变化大等技术难题，降低了系统阻力，增强了烘干机的通风能力，使烘干机产量显著提高。