

TS- 改进型人工砂脱粉机/砂石分级机

产品名称	TS- 改进型人工砂脱粉机/砂石分级机
公司名称	江苏吉能达建材设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:吉能达三分离 型号:T-Sepax- 别名:高效涡轮分级机
公司地址	中国 江苏 盐城市 盐城市解放南路158号
联系电话	86 0515 88582516 013961936383

产品详情

品牌	吉能达三分离	型号	T-Sepax-
别名	高效涡轮分级机	用途	人工砂,石灰石粉分选
处理能力	200 (m3/h)	分级效率	90% (%)
重量	50 (t)	级数	单级
类型	空气分级设备	结构形式	立式
装机功率	355KW		

一：概述 本产品广泛应用于砂石厂、建筑工地、水电站及混凝土大坝土建、电杆及大型预制管道。铸造网砂、油井回填压力砂、玻璃石英砂等生产单位。产品特点 1、分选原理先进：突破传统的水洗砂石分选的工艺原理，运用多种分级体系、针对砂石行业的特点采用航空空气动力学分析法对物料流场进行优化设计，使得设备运行阻力显著减少、分选效率提高、节能降耗非常明显。2、分级精度更高 分选机内采用获得国家专利的“涡流整流器”，整流器内气流相对于转子只上升不旋转，驱动功率和系统磨损显著降低。物料在分选区得到反复清洗，分级精度更高、更精确。3、操作简便

分级机采用变频器无级调速，质量调节方便、灵敏可靠且调节范围广。4、分级效率高

根据砂石的理化性能，增大分级区提升区范围，使物料分散彻底从而保证分级效率。

5、耐磨设计免维护.该分选机的主要部件如：分散器、细料收集器、侧风调节板、主风调节板、多通道分料器等主要部位。采用进口耐磨钢板和耐磨陶瓷以及锅炉钢制成，有效的提高了使用寿命。整机进行了动平衡校正，在全转速范围内运行平稳。

6、系统采用双联锁风阀和内循环风有效地降低了系统漏风，减少了运行中的粉尘排放污染。

二、工作原理 t-sepax型砂石分选机是我公司在借鉴国际最先进分选原理的基础上，采用航空空气动力学分析方法与南京工业大学、盐城工业大学联合研制开发的最新科技产品。该产品突破常规路天水洗的砂石分选理论，将干物料“一分为三”，即粗颗粒、中颗粒、和细颗粒，该产品系统配置简单、成本低廉，能大幅度提高分选产量,提升产品等级。其内部机构合理，分选效果好，节能效果显著，减少了粉尘排放，环保达标是制砂、脱硫行业技术改造.产品升级的首选产品，引导制砂分选技术新潮流。

三、技术特点 在工作状态下，调速电机通过驱动装置带传动轴转动，砂石通过设在分选室上部的进料口进入分选室内，再通过设置在中粗砂收集锥的上下两锥体之间的通道落在分料器上，分料器随立式传动轴转动，砂石料在惯性离心力的作用下，向四周均匀分散，分散的石料在循环风机进入分选室的高速气流作用下，石料中的粗重颗粒受到惯性离心力的作用被甩向分选室内壁面。碰撞后失去动能沿壁面滑下

，落到粗砂收集锥中，其余的砂石颗粒被旋转上升的气流卷起经过旋转大风叶的作用，又有一部分粗砂颗粒被抛到分选室的内壁面，碰撞后失去动能沿壁面滑下，落到粗砂收集器中。中粗砂和细砂通过大风叶后，在上升气流作用下，继续上升穿过立式导向叶片进入二级分选区。含砂气流在旋转的笼形转子形成的强烈而稳定的平面涡流作用下，使中粗砂在离心力的作用下被抛向立式导向叶片后失去动能，落到中粗砂收集锥中，通过中粗砂管排出进成品库。不合格的细砂石穿过笼形转子进入其内部，随循环风进入高效低阻型旋风集尘器中，随后滑落到细砂收集锥内。与传统的分选机相比，t-sepax三分离分选机具有以下突出的优点：1、突破了原始的水洗分选理念,改水洗分选为干物料直接分选. 2、将物料“一分为三”，即“粗砂（ $d > 1.25\text{mm}$ ）、细砂（ $160\mu\text{m} < d < 1.25\text{mm}$ ）、石粉”。粗砂返回破碎机，中粗砂直接进成品库。细砂粉进细砂库. 3、t-sepax砂石分选机与其它型号分选机相比，产量要高得多，因而更适应大规模生产的需要。先进合理的结构允许分选风量、产量和喂料在较大范围变化而不影响分选效率，其分级性能十分稳定。4、分级原理先进。结合多种分选原理，采用航空空气动力学分析方法对整个流场进行了优化设计，使得设备阻力显著减小，分选效率更高。节能降耗非常明显.分选机转子内装有国家专利的涡流整流器，转子内的气流相对于转子只上升不旋转，利用气流进转子后因动量矩减小对转子的推动力，节省驱动功率和减少磨损。砂石料经过两个分选区分选，分选精度更高、更精确。5、分选机主轴采用无级调速.质量调节方便、灵敏可靠，且调节范围宽。6、重新优化设计了分选区、提升区的空间范围，充分利用主体空间增大了料气比，提高了分选效率。7、分选机易损耐磨件部位，如分料器、旋风筒蜗牛角、导风叶片和转子叶片等均采用耐磨材料制造或进行抗磨工艺处理，其磨损率极低。延长了其使用寿命。8、主轴下轴承密封采用新的设计方案，有效地解决了轴承进灰和润滑油漏油两项重大问题，切实有效地延长了轴承使用寿命。9、设分选机基础时，采用机械减振原理，使分选机基础的共振频率不靠近分选机固有频率，从根本上解决了长期困扰使用厂家的分选机共振问题。10、粗砂管、中粗砂管和细砂管均采用双连锁风阀，大大降低了系统漏风率克服了以前分选机运转过程中扬尘大的缺陷。四、工艺流程简图

五、主要技术技能

型号

	产品细度 r0.16 (%)	处理风量 (m ³ /h)	转速 (rpm)	电机功率 (kw)	最大处理量(t/ h)	产量 (t/h)
ts-	10~15	16000	250~500	15	50	40
ts-	10~15	22000	220~450	18.5	90	70
ts-	10~15	30000	180~400	22	120	90
ts-	10~15	45000	160~340	30	150	110
ts-	10~15	60000	130~300	30	210	160
ts-	10~15	75000	130~260	37	260	200
ts-	10~15	95000	120~240	45	330	250

ts-	10~15	120000	110~200	55	400	300
ts-	10~15	150000	110~180	75	500	375
ts-	10~15	180000	110~160	110	600	450

欢迎垂询，电话：0515-88582516 13961936383 联系人：范先生