

LCP塑胶原料 日本住友化学E6008 耐热 阻燃V0 超声波焊接专用料

产品名称	LCP塑胶原料 日本住友化学E6008 耐热 阻燃V0 超声波焊接专用料
公司名称	上海焯磊塑化有限公司
价格	65.00/kg
规格参数	
公司地址	上海市青浦区公园路99号舜浦大厦2层W区295室
联系电话	15000336835

产品详情

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料

特性

尺寸稳定性良好

低粘度

高温强度

可焊接

良好的成型性能

良好的流动性

良好的耐热老化性能

良好粘结性

耐化学性良好

耐热性，高

用途

电气/电子应用领域

电器用具

工程配件

连接器

汽车领域的应用

食品容器

线轴

形式

粒子

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.70g/cm³ASTM D792收缩率内部方法 流动0.18%内部方法

横向流动1.2%内部方法吸水率(饱和)0.020%ASTM D570硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度(R级)103ASTM D785机械性能额定值单位制测试方法抗张强度(屈服)147MPaASTM

D638伸长率(断裂)5.2%ASTM D638弯曲模量ASTM D790 23 ° C12300MPaASTM

D790 200 ° C4900MPaASTM D790弯曲强度ASTM D790 屈服, 23 ° C143MPaASTM

D790 屈服, 200 ° C33.0MPaASTM D790剪切强度51.0MPaASTM D732泊松比0.46ASTM

E132冲击性能额定值单位制测试方法悬臂梁缺口冲击强度(6.40 mm)110J/mASTM

D256无缺口悬臂梁冲击(6.40 mm)410J/mASTM

D256热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度(1.8 MPa, 未退火)279 ° C ASTM

D648线形热膨胀系数内部方法 流动: 150 ° C1.3E-5cm/cm/ ° C内部方法 横向:

150 ° C5.6E-5cm/cm/ ° C内部方法导热系数0.52W/m/KJIS R2618RTI Elec (3.20 mm)220 ° CUL 746RTI

Imp (3.20 mm)200 ° CUL 746RTI (3.20 mm)240 ° CUL

746电气性能额定值单位制测试方法体积电阻率1.0E+15ohms · cmASTM D257介电常数ASTM

D150 1 kHz4.40ASTM D150 1 MHz3.90ASTM D150耗散因数ASTM D150 1

kHz0.022ASTM D150 1 MHz0.032ASTM D150耐电弧性130secASTM D495漏电起痕指数125VIEC

60112可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级(0.300 mm, ALL)V-0UL 94极限氧指数48%JIS

K7201补充信息额定值单位制测试方法Soldering

Resistance300 ° C内部方法注射额定值单位制干燥温度130 ° C干燥时间2.0 到

4.0hr建议回料比例30%料筒后部温度280 到 320 ° C料筒中部温度320 到 350 ° C料筒前部温度340 到

370 ° C射嘴温度340 到 370 ° C加工(熔体)温度350 ° C模具温度40.0 到 160 ° C注塑压力80.0 到

160MPa注射速度中等偏快保压20.0 到 40.0MPa背压1.00 到 5.00MPa螺杆转速50 到 100rpm