

工业焊割气稀土纳米聚合剂

产品名称	工业焊割气稀土纳米聚合剂
公司名称	包头市新兴新能源科技开发有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	内蒙古自治区包头市青山区自由路就业局办公楼
联系电话	13514728180 13294865728

产品详情

TD牌稀土纳米工业焊割气聚合剂

TD牌稀土纳米聚合剂生成的工业焊割气优点：切割速度快、剖面光洁度高、割缝窄、焊接质量好、操作安全、不烧枪、不回火、不爆鸣、减少金切量、提高加工质量、工作效率。通过比较试验，在焊接、原料来源、价格、成本、切割大而厚钢板方面优于美国CHEMTANE2燃气，英国特利、日本霞普等燃气产品。

1.TD牌稀土纳米工业丙烷、丁烷焊割气聚合剂

TD升级产品使液化气的残液量大幅减少，温度大幅提高，选用该升级产品尽量使用含水量低的液化气和丙烷，这样TD剂可使不易气化的C5-C8成份置换分解，化合反应后参与气体有效燃烧，提高燃料的使用效率，延长气体的使用时间和降低气体的购置成本，提高燃气燃烧温度3600。 配比量：与燃气的添加比例按6-8‰配比，如果切割铸铁和不锈钢，添加比例适当增大。

2.TD牌稀土纳米天然气焊割气聚合剂

TD牌稀土纳米气体聚合剂技术产品具有国际水平，被国家高新技术开发区认定为高科技新产品，该技术是减少能源消耗、提高液化天然气热效率的途径，其技术性能在同类新产品中处于先进地位。 TD牌天然气焊割气的性能：节约天然气使用量提高燃气热值，提高燃烧温度3500，使用天然气焊割气切割200-500mm的钢材能轻易的完成，减少天然气CO2、NOX，H2S,有害物质排放量和残液量，通过添加燃气聚合剂0.5%-0.8%，发热值提高30%，活性提高6倍，减少天然气使用量35%，降低天

然气购置成本30%。使用天然气焊割气必须使用专用的高压气瓶和专用的高压减压器，以及使用本公司研制的天然气聚合剂灌装器。燃气聚合剂这一技术产品的广泛应用，使天然气更加环保、安全、高效，必将为我国能源战略作出重大贡献。与燃气的添加比例按6-8%配比，如果切割铸铁和不锈钢，添加比例适当增大。

3.TD牌稀土纳米汽油焊割气聚合剂

TD牌稀土纳米汽油焊割气聚合剂研制成功，解决了汽油切割机切割不能焊接的技术难题，为全面推广燃油切割开辟了广阔的发展空间。使用TD稀土纳米汽油焊割气聚合剂，使切割速度提高40%，节约汽油10%，提高工效20%，还能提高切割机的稳定性、可持续性，提高汽油燃烧温度3600℃，活性增强数倍，焊接出的钢板质量高，抗拉抗弯强度均达到技术要求。选用93#汽油作为汽油焊割气原料，如果没有还可用70#至90#汽油均可，只用加大TD聚合剂的配用量即可。配比量：与燃气的添加比例按6-8%配比，如果切割铸铁和不锈钢，添加比例适当增大。

4.TD牌二甲醚与液化气混配焊割气稀土纳米聚合剂