

厌氧罐厂家 源生泰环保 厌氧罐定制加工 欢迎咨询厂家

产品名称	厌氧罐厂家 源生泰环保 厌氧罐定制加工 欢迎咨询厂家
公司名称	山东源生泰环保设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市潍城区青年路2555号中华茶博城3号楼15区302（注册地址）
联系电话	13685360257

产品详情

厌氧罐是一种高效的多级内循环厌氧反应罐，型号：IC；它具有占地少、有机负荷高、抗冲击能力更强，性能更稳定、操作管理更简单的特点。厌氧罐适用于有机高浓度废水处理，如，玉米淀粉废水、柠檬酸废水、啤酒废水、土豆加工废水、酒精废水。

厌氧罐由于存在着强大的内循环、传质效果好、生物量大。其进水负荷率远比普通的UASB反应罐高，一般可高出3倍左右。处理高浓度有机废水，当COD为10000-15000mg/l时，容积负荷率可达15-30kgCOD/m³。

抗冲击负荷

[编辑](#)

由于厌氧罐实现了自身的内循环，循环量可达进水的10-20倍。因为循环水与进水在反应罐底部充分混合，使反应罐底部的有机

物浓度降低，从而提高了反应罐的耐冲击负荷

能力；[1]

同时大水量也使底部污泥得以膨胀，保证了废水中的有机物与微生物的充分接触反应，提高了处理负荷。

出水稳定性

[编辑](#)

因为厌氧罐相当上下两个UASB反应罐的串联运行，下面一个反应罐具有很高的有机负荷率，起“粗”处理作用，上面一个反应罐的负荷低，起“精”处理作用，使出水水质好且稳定。