

# 郑州金熙 维修液压机 安徽液压机

产品名称	郑州金熙 维修液压机 安徽液压机
公司名称	郑州金熙机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街区工业路951号
联系电话	13903853217 15225153991

## 产品详情

海绵铁成型机 铁屑压块机 铁屑成型机 金属粉末成型机 金属粉末压块机

单臂液压机 单臂矫直机 液压机 成型机

1. 工作油推荐采用32号、46号抗磨液压油，使用油温在15~60摄氏度范围内。
2. 油液进行严格过滤后才允许加入油箱。
3. 工作油液每一年更换一次，其中更换时间不应超过三个月；
4. 滑块应经常注润滑油，立柱外表露面应经常保持清洁，每次工作前应先喷注机油。
5. 在公称压力500T下集中载允许偏心40mm。偏心过大易使立柱拉伤或出现其它不良现象。
6. 每半年校正检查一次压力表；
7. 机器较长期停用，应将各加部位表面擦洗干净并涂以防锈油。

硫化机安全操作注意事项：

1. 不了解机器结构性能或操作程序者不应擅自开动机器；
2. 机器在工作过程中，不应进行检修和调整模具；

3. 当机器发现严重漏油或其它异常(如动作不可靠、噪声大、振动等)时应停车分析原因，设法排除，不得带病投入生产：
4. 不得超载或超过偏心距使用：
5. 严禁超过滑块的行程，模具闭合高度不得小于600mm。
6. 电气设备接地必须牢固可靠：
7. 每天工作结束：将滑块放至低位置。

### 成型机 树脂成型机机 热压机

海绵铁成型机 铁屑压块机 铁屑成型机 金属粉末成型机 金属粉末压块机

#### 具体参数：

公称力：2x8000KN 顶出力：1000×2KN 回程力：2×2700KN 滑块行程：1200mm 顶出行程：350mm 开口高度：1800mm

滑块速度：空程120mm/s，工作4-9mm/s，回程95mm/s 顶出速度：上升70mm/s，退回160mm/s

工作台尺寸：前后2000mm，左右2800mm 机器外形尺寸：前后2600mm，左右5600mm，地面上高度6200mm

郑州金熙机械制造有限公司是专业从事液压机研发、生产的企业。本厂主导产品主要有各种液压机、液压设备、液压站、工程液压系统，擅长设计制造各种特殊要求的非标准液压设备。

注：底梁内配有液压垫，通过操作面板的选择，液压垫可以实现有顶出、无顶出和液压垫压边三种工作循环。

粉末液压机海绵铁成型机 坩埚液压机 铁屑压块机 铁屑成型机 金属粉末成型机 金属粉末压块机

具体参数：

公称力：1600KN 顶出力：190KN 回程力：210KN 滑块行程：560mm  
顶出行程：200mm 开口高度：900mm

滑块速度：空程100mm/s，工作4-10mm/s，回程70mm/s 顶出速度：上升75mm/s，退回140mm/s

工作台尺寸：前后800mm，左右800mm 机器外形尺寸：前后1430mm，左右2550mm，地面上高度3210mm

电机功率：11KW 机器总重量：6500kg

郑州金熙机械制造有限公司是专业生产坩埚产液压机，四柱液压机，液压机厂家，锻造液压机，三梁四柱液压机，液压机，手动液压机，单柱液压机，安徽液压机，双柱液压机等。本公司拥有标准的现代化厂房，先进技术和检测设备。现生产的10-2000吨的液压机生产厂家，享誉国内外市场，大型液压机，卧式液压机，坩埚液压机，快速液压机远销到印度尼西亚，哈萨克斯坦，越南，朝鲜等国家和地区，是国内外液压机械，压力机械的理想设备。

郑州金熙(图)-维修液压机-安徽液压机由郑州金熙机械制造有限公司提供。郑州金熙(图)-维修液压机-安徽液压机是郑州金熙机械制造有限公司升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：秦经理。同时本公司还是从事硫化机，传输带硫化机，刹车片硫化机的厂家，欢迎来电咨询。