

扬州模架 科裕精密机械有限公司 模架价格

产品名称	扬州模架 科裕精密机械有限公司 模架价格
公司名称	苏州科裕精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区甪直镇柯福路8号
联系电话	13862086529

产品详情

模具--苏州科裕精密机械有限公司

直浇口即主流道浇口，精密模架，属于非限制性浇口。

优点：塑料熔体由主流道的大端直接进入型腔，因此具有流动阻力小、流程短及补给时间长等特点。这样的浇口有良好的熔体流动状态，熔体从型腔底面中心部位流向分型面，有利于排气;这种浇口形式使注塑制品和浇注系统在分型面上的投影面积醉小，模具结构紧凑，注塑机受力均匀。

根据工序组合程度分类，可将模具分成单工序模、复合模、级进模、传递模四大类。

- 1、单工序模：在压力机的一次行程中，只完成一道冲压工序的模具。
- 2、复合模：只有一个工位，在压力机的一次行程中，在同一工位上同时完成两道或两道以上冲压工序的模具。
- 3、级进模(也称连续模)：在毛坯的送进方向上，具有两个或更多的工位，在压力机的一次行程中，在不同的工位上逐次完成两道或两道以上冲压工序的模具。
- 4、传递模：综合了单工序模和级进模的特点，利用机械手传递系统，实现产品的模内快速传递，模架生产厂家，可以大大提高产品的生产效率，减低产品的生产成本，模架价格，节俭材料成本，并且质量稳定可靠。

冲压模具按照工艺性质分：冲裁模、弯曲模、拉伸模、成型模、铆合模

- 1、冲裁模：沿封闭或敞开的轮廓线使材料产生分离的模具。如落料模、冲孔模、切断模、切口模、切边模、剖切模等。
- 2、弯曲模：使板料毛坯或其他坯料沿着直线(弯曲线)产生弯曲变形，从而获得一定角度和形状的工件的模具。
- 3、拉深模：是把板料毛坯制成开口空心件，扬州模架，或使空心件进一步改变形状和尺寸的模具。
- 4、成形模：是将毛坯或半成品工件按图凸、凹模的形状直接成形，而材料本身仅产生局部塑性变形的模具。如胀形模、缩口模、扩口模、起伏成形模、翻边模、整型模等。
- 5、铆合模：是借用外力使参与的零件按照一定的顺序和方式连接或搭接在一起，进而形成一个整体。

扬州模架-科裕精密机械有限公司-模架价格由苏州科裕精密机械有限公司提供。“各类非标模架（模胚）的订造,模具材料铣,磨加工,”就选苏州科裕精密机械有限公司，公司位于：苏州市吴中区甪直镇柯福路8号，多年来，科裕精密坚持为客户提供好的服务，联系人：叶经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。科裕精密期待成为您的长期合作伙伴！