

匀质保温板生产设备生产规划

产品名称	匀质保温板生产设备生产规划
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:轻质 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

匀质保温板生产设备生产规划

匀质板设备采用单份计量和搅拌，所谓单份就是浇筑到每一个模具进箱里的料都是在原材料端行了单独的计量后进行搅拌和混合后的。原材料的计量精度控制在1%以内，使得每一模的容重都是均匀准确的。

匀质保温板设备主要生产工序包括，辊压成型、养护、脱模、切割、堆放等步骤。BS板制作过程：在水泥浆液中，加入一定比例的发泡剂，聚苯颗粒，不断搅拌，将水泥液体膨胀到一定的比例发泡成型。

匀质保温板生产设备先是控制好用来制造水泥基匀质板原料以及计量，接下来就是上料上好料之后就是制浆，根据配置好的的计量和制浆液进行发泡，混合之后放在模具里面进行浇筑，浇筑好、还要进行一段时间的养护切割，后在进行适当的保湿这样可以增加匀质保温板的抗压能力和保温防火性能。料浆放在模具里面进行浇筑成形。