

# 粉末配料线订制 泰山九鼎称重 珲春市粉末配料线

产品名称	粉末配料线订制 泰山九鼎称重 珲春市粉末配料线
公司名称	泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市南关路南首
联系电话	15853880988

## 产品详情

配料水分自动化控制系统控制的目的是提高整个配料过程的配比精度：即控制各种物料更精准地满足生产工艺要求。我们通过对配料工艺分析，结合实际测试，使控制系统分散化、网络化、智能化，保证控制系统的可靠性和长期稳定性。控制系统功能包括：料仓给料量的检测（给料核子秤的计量）；系统联锁控制；系统流量控制；计量数据的集中处理。

### 自动配料系统

本系统适用于粉状、颗粒状物料（如耐火材料、水泥、粉煤灰和煤粉等）的输送、计量和配料。它是以称重配料小车、螺旋、皮带为物料的输送工具，同时进行动态称重和配料控制的成套自动化设备。系统电气控制部分采用西门子PLC，粉末配料线订做厂家，根据客户生产要求编程控制。根据生产工艺要求，粉末配料线订制，通过人机组态监控系统和PLC程序对加载到称重配料车的物料进行重量、流量的控制，粉末配料线订制价，从而实现精准计量和配料。作为动态连续计量、配料的整机式自动化控制装置，本系统还可为各种工业现场的生产控制、管理提供准确的计量数据和控制手段。系统计量精度符合国家技术监督检定规程电子料斗秤标准。生产过程中它可以按工艺流程要求，根据预定配方，对多种物料按固定比例重量值将物料加入称重料斗内，珲春市粉末配料线，当显示的称量值达到预设数值时（即完成每一种物料的称重计量），再按照卸料程序将物料一次或分步多次卸入指定混合设备进行混合，以备成型或散料包装。该微机自控系统具有设备全自动控制功能和称重数据管理功能，可以记录、打印配料数据。

### 自动配料控制系统设计和控制过程

1 自动配料控制系统是在精细化工企业生产工艺中的一道非常重要的工序，它由前、后配料两个子系统组成。前系统在总控微机系统的控制下，将五钠、芒硝、纯碱等固体原料与烧碱、磺酸、泡花碱、水等液体原料在配料锅里搅拌后形成料浆。料浆经老化、暂存后被高压泵打入喷粉塔内，由热风干燥后形

成基粉。前配料系统主要完成主料和各种配料的称重、配比。自动配料系统的后配料系统将前系统形成的基粉通过电子皮带秤和传送带送入预混器，与泵入的香精、非离子等原料混合后，由传送带送入成品仓。后配料系统实现了对输送物料流量的计量。

粉末配料线订制-泰山九鼎称重(在线咨询)-珲春市粉末配料线由泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司提供。泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司是一家从事“自动称重配料系统,分料系统”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“泰山九鼎称重”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使泰山九鼎称重工业自动化控制系统及装备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！