

鑫凯锋精密机械 双向铣头 聊城铣头

产品名称	鑫凯锋精密机械 双向铣头 聊城铣头
公司名称	昆山鑫凯锋精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市巴城镇京阪路1605号
联系电话	13174101495 13174101495

产品详情

直角铣头使用过程中的注意事项

- 1、必须避免长久的在1高转速不断加工运转。
- 2、直角铣头可参照不同型号角度头的参数特性，在合适加工条件下进行使用。
- 3、一般标准的直角铣头在进行加工时，必须避免加工出现灰尘、微粒材质（譬如石墨、镁、碳以及其它一些复合材料等等）
- 4、在使用直角铣头之前，要先确认试运转几分钟进行热机。每次在加工的时候，要选合适转速和进给加工。加工转速、进给以及切深应该以渐进形式来做调整，直到得到1大的加工效率。
- 5、通常直角铣头都是使用的非接触式油封，在加工中若是有用到冷却水，须在喷水之前先进行运转，并且调整冷却水的喷嘴方向，使它向刀具进行喷水，这能够避免冷却水渗入本体中，延长角度头的使用寿命。

昆山鑫凯锋精密机械有限公司主营产品：铣头，直角铣头，龙门铣头，镗铣头，动力头。从设计、开模、制造、搪銑测试、精度检验、以一系列完善的质量保证程序，完成产品的生产。欢迎新老客户咨询！

直角铣头的用途：

直角铣头用于工件的钻、铣、镗等加工，安装在机床滑台的端面；安装方式根据机床结构形式而定。

直角铣头的特点：

- 1、C轴（与机床主轴轴线一致）可以好动或者自动分度，双向铣头，实现多角度加工。
- 2、定使方式销定位或者是端齿盘定位，端齿盘可选1°、2.5°、5°分。
- 3、我公司特有设计T型拉环，拉紧力大，回转流畅。
- 4、铣头壳体采用特殊热处理工艺及铸造技术，具有高刚性。
- 5、内部主轴轴承使用进口超精密预载轴承，并加入进口油脂润滑，铣头公司，使用寿命长。
- 6、传动齿轮为格里森弧齿锥齿轮，传动平稳，精度高，使用寿命长。
- 7、我公司具有严谨、成熟的装配工艺，保证铣头更加稳定。

昆山鑫凯锋精密机械有限公司主营产品：铣头，直角铣头，龙门铣头，镗铣头，动力头。从设计、开模、制造、搪铣测试、精度检验、以一系列完善的质量保证程序，完成产品的生产。欢迎新老客户咨询！

铣头离速运转突然停转，聊城铣头，主轴温度烫手。故障原因：铣头主轴前轴承的润滑不足；轴承的间隙过小。排除方法：加强各轴承的润滑，注意前轴承的润滑油不宜过多，避免出现漏油的情况。适当调整轴承的间隙，铣头价格，调整完后可试机检查轴承的温度是否过高，如果温度还是比较高，则说明间隙调整的不够，需要再进行调整。

鑫凯锋精密机械(图)-双向铣头-聊城铣头由昆山鑫凯锋精密机械有限公司提供。昆山鑫凯锋精密机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！