

铣床走刀器的配件 青岛隆山机械工具公司 金华走刀器

产品名称	铣床走刀器的配件 青岛隆山机械工具公司 金华走刀器
公司名称	青岛隆山机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园）
联系电话	18561791625

产品详情

当快速押送时，若碰撞工件，或左右瞬间返向时，金华走刀器，有特殊专利安全装置，传动塑胶齿轮及电子零件不会损坏

型号 调速范围 高转速 大力矩 电压 AL-310S(X, Y, Z) 0 ~ 200 200 450in-lb 220V 50/60Hz处理措施编辑一般启动时电流偏大，有火花，正常运行时没有火花。可从以下几点排除：1.检查电刷长度是否太短，到达生命线，导致压力过小电刷接触不上滑环；2.检查弹簧压指压力是否合适，如果偏小会导致跳刷放电；3.检查滑环表面光洁度，如果太毛会增大电刷接触电阻导致火花大；4.检查转子电气，镗缸走刀器，保证电阻正常，匝间没有短路；

2.正火

操作方法：将钢件加热到Ac3或Accm 以上30~50度，保温后以稍大于退火的冷却速度冷却。

目的：1.降低硬度，提高塑性，铣床机械走刀器，改善切削加工与压力加工性能；2.细化晶粒，改善力学性能，为下一步工序做准备；3.消除冷、热加工所产生的内应力。

应用要点：正火通常作为锻件、焊接件以及渗碳零件的预先热处理工序。对于性能要求不高的低碳的和中碳的碳素结构钢及低合金钢件，也可作为后热处理。对于一般中、高合金钢，空冷可导致完全或局部淬火，因此不能作为后热处理工序。

载安全离合装置，保护齿轮箱内齿轮，使用寿命长。

MC尼龙制品作为工程塑料之一，“以塑代钢、性能”，用途极其广泛。它具有重量轻、强度高、自润滑、耐磨、防腐，绝缘等多种独特性能。其摩擦系数比钢低8.8倍，比铜低8.3倍，而比重仅为铜的七分之一。MC尼龙可直接取代原铜不锈钢、铝合金等金属制品，使用户降低了成本，延长了整机及零件的使

使用寿命，铣床走刀器的配件，经济效益有显著提高。

MC尼龙在机械方面作为减振耐磨材料代替有色金属及合金钢，一个400公斤尼龙制品，它的实际体积相当于2.7吨钢或3吨青铜，采用MC尼龙零部件，不仅提高了机械效率，减少保养，而且一般使用寿命可提高4-5倍。

铣床走刀器的配件-青岛隆山机械工具公司-金华走刀器由青岛隆山机械工具有限公司提供。青岛隆山机械工具有限公司在五金配件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，青岛隆山机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：高赛。