

不锈钢切削油说明，不锈钢切削油【极压型】

产品名称	不锈钢切削油说明，不锈钢切削油【极压型】
公司名称	惠州市嘉沃润滑油有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:嘉威奥 型号:C-1300A 产地:中国
公司地址	惠州仲恺高新区陈江甲子路光明街12号3楼
联系电话	18129639559

产品详情

不锈钢切削油产品说明及参数指标产品说明：不锈钢切削油是由高精炼矿物油，添加进口优质硫氯添加剂及合成润滑剂调制而成，具有润滑性，良好的抗磨性大大延长刀具使用寿命，有效降低切削温度，保护刀具，提高产品光洁度。专用于加工难切削金属的重负荷加工，已广泛地使用于多转轴，多刀具加工中心与自动车床的高精度加工，适用于不锈钢及耐热钢的高速车削、钻孔、攻丝、拉削、滚齿及刨齿等加工，特别适用于303、304、316等各种类别不锈钢、高碳钢、高镍钢、耐热钢、模具钢等。产品优点：1、良好润滑、抗极压性能，延长刀具寿命，专为各种极高难度切削加工而设计，效果出色。冷却润滑性好，极压性高，适合多种高速切削用途；2、特别抗烟雾配方，使用中有效降低烟雾形成，保护工人健康；3、低气味、浅颜色和低油雾特性使得操作者的操作环境得到改善4、用作各种铬钢材、合金等的切削攻丝、攻牙、高速滚齿、拉削等的润滑冷用。5、用于高速、强力切削及不锈钢、合金钢、耐热合金钢等难加工材料的切削加工用金属切削油。6、高速加工中不产生刺激，常温下接触不会腐蚀皮肤；7、良好的清洗、冷却性，避免泵油堵油现象，保证产品表面光洁度。8、令刀具寿命更持久，加工件表面精度更优异。303不锈钢切削油 304不锈钢切削油 316不锈钢切削油适用范围：本款切削油专门针对303、304、316不锈钢切削而研制的，已经有多家客户正式使用，并取得良好反馈。同时适用于高中碳钢、合金钢、轴承钢、工具钢、模具钢、不锈钢等材料的深孔钻、板牙、高速钻孔、多轴车削、滚齿、拉削等加工；用途及方法:对不锈钢铁的切削加工，亦可于其它高强度钢的加工，普通钢的重载加工。不锈钢切削油技术参数说明：项目/指标 实测 实验方法外观 均匀透明 淡黄透明 目测运动黏度40 28~32mm²/s 31 GB/T 265极压剂含量 不小于15% 18% GB/T 17040腐蚀钢片50 3h 合格 GB/T 5096da无卡咬负荷PB 850N 870N GB/T 3142-1982闪点（开口） 160 179 GB/T 265

不锈钢切削油说明，不锈钢切削油【极压型】