铜铝合金切削油，铝合金专用切削油专题

产品名称	铜铝合金切削油，铝合金专用切削油专题
公司名称	惠州市嘉沃润滑油有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:嘉威奥 型号:C-1300L 产地:中国
公司地址	惠州仲恺高新区陈江甲子路光明街12号3楼
联系电话	18129639559

产品详情

铜铝合金切削油，铝合金专用切削油专题

切削油厂家认为选用铝合金切削油需具备以下性能。1、润滑性能好：采用独特高效润滑添加剂，能令工件获得优质的表面光洁度并有效延长刀具使用寿命。2、防锈性能好：具出色的防锈性能，可免除工序间防锈，保护工作台不会产生锈痕。3、冷却性能好：低粘度，冷却速度快，适用于高速切削；并可快速排除加工产生的屑粒，非常适合于铜料、铝料的内螺纹攻丝过程。5、低油雾：含高效油雾沉降剂，可快速将冲击产生的油雾凝结成油滴，减少损耗。

铝合金在物理性能上与大部分钢材和铸铁材料相比，具有很多明显的特点。纯铝强度低，硬度低、塑性大，适合于塑性成型加工，但切削加工时变形强化倾向大，易粘刀，很难加工出光洁的表面。铝合金在强度、硬度与纯铝相比提高很多，但与钢材相比强度与硬度低，切削力小，导热性好。由于铝合金质软，塑性大，切削时易粘刀，在刀具上形成积屑瘤，高速切削时可能在刀刃上产生熔焊现象，使刀具丧失切削能力，并影响加工精度和表面精糙度。此外，铝合金的热胀系数大，切削热容易引起工件热变形，降低加工精度。