

硬质合金螺纹刀片销售 浙江硬质合金螺纹刀片 川业，钨钢刀具厂

产品名称	硬质合金螺纹刀片销售 浙江硬质合金螺纹刀片 川业，钨钢刀具厂
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

其实像这种刀具类的产品，价格都不是统一的，因为硬质合金刀片，光是种类就有非常的多，根据它不一样的材质，我们就将它划分为不同的种类，硬质合金螺纹刀片采购，而且有时候它的功能也是不一样的，硬质合金螺纹刀片批发，所以我们能够看到，这种刀片它的价格有的是几十块，有的是几百元，浙江硬质合金螺纹刀片，甚至有的硬质合金刀片卖出了上千元的价格，这个在市场上都是常见的。

上千元的硬质合金刀片，它所具备的功能并不是几百元的硬质合金刀片能够比拟的，而且这种刀片它在生产过程当中能够大大提高我们的生产效率，对于工厂来讲，效率就是金钱，如果我们能够在短时间内生产出质量又好，而且数量又多的产品的话，那么我们所挣到的钱远远高于花钱买硬质刀片的钱。

东莞市川业五金有限公司始终坚持高品质、好服务、快速度的经营方针，本着严谨的工作作风、诚信的服务宗旨，品牌经营、团结创新的工作理念，以满足客户需求为目标！为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

一片好的圆刀片必须要要有较强的耐磨性和尖利性来适应和被分切，分条资料之间的冲突作用力，一起要有必定的抗冲击力，要防止在高速转动的时候刀片和被分切，分条资料接触发生崩裂的情况。

通常情况下，资料越好，淬火达到的硬度就越高，如果将普通资料的圆刀片淬火到一个很高的硬度，那么就破坏了圆刀片的耐性，形成刀口开裂的情况，所以圆刀片的淬火硬度必定要依资料而定，圆刀片的硬度应该远远大于被分切，分条资料的硬度，一般圆刀片热处理的淬火区间为HRC55-64°。

东莞市川业五金有限公司专注切削刀具的研发和销售，提供切削刀具整体解决方案及配套服务可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务。

硬质合金刀片，它的特点就是和高耐磨性，像这种合金刀片，世界上的各个国家都是在使用的，我们在这方面的发展其实还比较短，所以很多人都不知道硬质合金刀片是怎样被制造出来的？今天东莞市川业五金有限公司就来给大家讲述一下吧，硬质合金螺纹刀片销售，以便于大家了解。

硬质合金刀片它的生产工艺主要就是通过粉末冶金工艺来做成的合金刀片，是将矿石融化之后，再注入到模子当中成型，它的制作工艺是使用了一种碳化粉末，这种碳化粉末必须要让温度达到3000以上才能够融化。

我们将这种碳化粉末加热到一千多摄氏度的时候，然后再用一些工艺将它烧铸成硬质合金刀片，而且在整个烧制过程当中，并不是只会用到这一种碳化粉末，为了能够让这些碳化物更加的牢固，还会在其中添加一些其他的粉末。

我们在将碳化钨粉末和钴粉末按照我们所需要的形状进行加压的时候，一定要小心谨慎，们不能够一下子就将温度增加到至高，必须要一点一点的增加温度，让两种粉末的粒子能够慢慢的连接在一起。

东莞市川业五金有限公司可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，产品应用涵盖精密模具制造、精密零件加工、航空航天零部件等各种复杂和高精密加工的场所。

硬质合金螺纹刀片销售-浙江硬质合金螺纹刀片-

川业，钨钢刀具厂由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司有实力，信誉好，在广东东莞的刀具、夹具等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进川业和您携手步入辉煌，共创美好未来！