

轴装式齿轮减速机 戚墅堰区齿轮减速机 东迈减速机诚信为本

产品名称	轴装式齿轮减速机 戚墅堰区齿轮减速机 东迈减速机诚信为本
公司名称	德州东迈减速机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州东北城五金一区27号楼1-2层25号
联系电话	13953416001

产品详情

R97减速机

R97减速机油封密封不严是造成漏油的主要因素。当R97减速机轴出现磨损形成沟槽，即使更换新油封仍不能密封时，是由于油封唇口与轴的接触压力下降，造成R系列减速电机安装后油封唇直径与轴径的过盈量太小。现以油机曲轴油封为例，分析其密封不严的主要原因是：油封制造质量差；轴或轴承质量差；使用维护不当；安装不当；保管不当，受环境污染造成不良影响。

斜齿轮减速机的型号大全

斜齿轮减速机的型号大全

在四大系列减速机中齿轮减速机包括R系列F系列以及K系列。S系列勉强可以算是齿轮减速机，习惯性称S系列减速机是斜齿轮-涡轮减速机。今天就来列举一下这几种减速机的所有的型号。

一、R系列同轴齿轮减速机

R底脚安装斜齿轮减速机、RX底脚安装单级斜齿轮安装、RXF法兰安装单级安装、RF法兰安装、R...F底脚法兰安装、RZ是B14法兰安装。R系列减速机有这六种形式，组合起来可以形成类似R17、RX27、RXF37等等的型号，就是将减速机的基本型式配上数字型号，类似RXF57-42-Y80-4-M1、R57-52-Y80-4-M1、RX57-62-Y80-4-M1、RF57-72-Y80-4-M1这样的。他们之间利用基本型式+数字型号+减速比+电机型号（机座号）+电机极数+安装方位这样一来形成很多很多的组合形式。

二、F系列平行轴减速机

平行轴减速机的基本型式有以下这么多种，F底脚安装平行轴—斜齿轮减速机、FA...B底脚空心轴安装、FV...B底脚花键空心轴安装、FA空心轴安装、FV花键空心轴安装、FAF是B5法兰空心轴安装、FVF是B5法

兰花键空心轴安装、FAZ是B14法兰安装、FVZ是B14法兰花键空心轴安装、FF是B5法兰安装、FH...B底脚空心轴锁紧盘安装、FH是空心轴锁紧盘安装、FHF是B5法兰空心轴锁紧盘安装、FHZ是B14法兰空心轴锁紧盘安装。他们可以形成的型号类似F47-28.8-Y71-4-M2、FA47-28.8-Y71-4-M2、FF47-28.8-Y71-4-M2、FH47-28.8-Y71-4-M2、FV47-28.8-Y71-4-M2、FAF47-28.8-Y71-4-M2、FVF47-28.8-Y71-4-M2、FHF47-28.8-Y71-4-M2、FAZ47-28.8-Y71-4-M2、FHZ47-28.8-Y71-4-M2、FVZ47-28.8-Y71-4-M2

F57-28.8-Y71-4-M2、FA57-28.8-Y71-4-M2、FF57-28.8-Y71-4-M2、FH57-28.8-Y71-4-M2、FV57-28.8-Y71-4-M2、FAF57-28.8-Y71-4-M2、FVF57-28.8-Y71-4-M2、FHF57-28.8-Y71-4-M2、FAZ57-28.8-Y71-4-M2、FHZ57-28.8-Y71-4-M2、FVZ57-28.8-Y71-4-M2

F67-28.8-Y71-4-M2、FA67-28.8-Y71-4-M2、FF67-28.8-Y71-4-M2、FH67-28.8-Y71-4-M2、FV67-28.8-Y71-4-M2、FAF67-28.8-Y71-4-M2、FVF67-28.8-Y71-4-M2、FHF67-28.8-Y71-4-M2、FAZ67-28.8-Y71-4-M2、FHZ67-28.8-Y71-4-M2、FVZ67-28.8-Y71-4-M2

F77-28.8-Y71-4-M2、FA77-28.8-Y71-4-M2、FF77-28.8-Y71-4-M2、FH77-28.8-Y71-4-M2、FV77-28.8-Y71-4-M2、FAF77-28.8-Y71-4-M2、FVF77-28.8-Y71-4-M2、FHF77-28.8-Y71-4-M2、FAZ77-28.8-Y71-4-M2、FHZ77-28.8-Y71-4-M2、FVZ77-28.8-Y71-4-M2

三、K系列锥齿轮减速机

K...底脚安装斜齿轮伞齿轮减速机，KA...B底脚空心轴安装斜齿轮减速机，KV...B底脚花键空心轴，KH...B底脚空心轴锁紧盘安装，KF是B5法兰安装、KAF是B5法兰空心轴安装，现货斜齿轮减速机，KVF是B5法兰花键空心轴，KHF是B5法兰空心轴锁紧盘，KA空心轴，KV花键空心轴，KH空心轴锁紧盘，KT空心轴扭力臂安装，KAZ是装B14法兰空心轴安装，KVZ是B14法兰花键空心轴安装，KHZ是B14法兰空心轴锁紧盘。这基本型式有点多，而且空心轴的占据大部分。这种减速机的型号也多。

K77-68.8-Y90-6-M4、KA77-56.8-Y90-6-M4、KF77-58.6-Y90-6-M4、KH77-58.1-Y90-6-M4、KV77-52.8-Y90-6-M4、KAF77-54.6-Y90-6-M4、KHF77-55.66-Y90-6-M4、KVF77-52.2-Y90-6-M4、KAZ77-53.8-Y90-6-M4、KHZ77-54.6-Y90-6-M4、KVZ77-55.8-Y90-6-M4

K87-78.8-Y90-6-M4、KA87-76.8-Y90-6-M4、KF87-68.6-Y90-6-M4、KH87-68.1-Y90-6-M4、KV87-62.8-Y90-6-M4、KAF87-64.6-Y90-6-M4、KHF87-66.66-Y90-6-M4、KVF87-62.2-Y90-6-M4、KAZ87-63.8-Y90-6-M4、KHZ87-64.6-Y90-6-M4、KVZ87-65.8-Y90-6-M4

K97-88.8-Y90-6-M4、KA97-86.8-Y90-6-M4、KF97-78.6-Y90-6-M4、KH97-78.1-Y90-6-M4、KV97-72.8-Y90-6-M4、KAF97-74.6-Y90-6-M4、KHF97-77.66-Y90-6-M4、KVF97-72.2-Y90-6-M4、KAZ97-73.8-Y90-6-M4、KHZ97-74.6-Y90-6-M4、KVZ97-75.8-Y90-6-M4

K107-98.8-Y90-6-M4、KA107-96.8-Y90-6-M4、KF107-88.6-Y90-6-M4、KH107-88.1-Y90-6-M4、KV107-82.8-Y90-6-M4、KAF107-84.6-Y90-6-M4、KHF107-88.66-Y90-6-M4、KVF107-82.2-Y90-6-M4、KAZ107-83.8-Y90-6-M4、KHZ107-84.6-Y90-6-M4、KVZ107-85.8-Y90-6-M4

四、S系列斜齿轮-涡轮减速机

这种涡轮减速机有8种基本的机型版本。包括S底脚安装斜齿轮-涡轮减速机，SA空心轴安装斜齿轮-涡轮蜗杆减速机，SAF是B5法兰安装款式，SAZ是B14法兰空心轴安装，SF是B5法兰安装斜齿轮减速机，SH是空心轴锁紧盘安装，SHF是B5法兰空心轴锁紧盘安装，SHZ是B14法兰空心轴锁紧盘安装。

S77-60-Y100-4-M3、SF77-20-Y100-4-M3、SA77-20-Y100-4-M3、SH77-20-Y100-4-M3、SAF77-20-Y100-4-M3、SHF77-20-Y100-4-M3、SAZ77-20-Y100-4-M3、SHZ77-20-Y100-4-M3

S87-70-Y100-4-M3、SF87-20-Y100-4-M3、SA87-20-Y100-4-M3、SH87-20-Y100-4-M3、SAF87-20-Y100-4-M3、SHF87-20-Y100-4-M3、SAZ87-20-Y100-4-M3、SHZ87-20-Y100-4-M3

S97-80-Y100-4-M3、SF97-20-Y100-4-M3、SA97-20-Y100-4-M3、SH97-20-Y100-4-M3、SAF97-20-Y100-4-M3、SHF97-20-Y100-4-M3、SAZ97-20-Y100-4-M3、SHZ97-20-Y100-4-M3

这是这四种减速机的型号大全。根据上文的公式可以进行自由地将他们组合到一起。

也可来电咨询。

磨齿工艺

磨齿分为展成磨齿和成形磨齿 2 大类。一般说来，展成磨齿的效率较低（蜗杆砂轮磨齿除外），磨齿费用较高，机床复杂，价格昂贵，限制了其在生产中的广泛应用，仅在少数精密机械及工具行业使用。而成形磨齿具有机床简单、效率较高、成本较低等优点，但由于过去成形磨齿砂轮修整问题未得到很好解决，也妨碍了成形磨齿工艺在生产中的应用。现在世界各国都在积极研究高精度、率、多功能、性能稳定的新型磨齿加工方法和磨齿机。

5.1 展成磨齿

展成磨齿法又可分为单齿分度展成磨齿法和连续展成磨齿法，

瑞士 M a a g 磨齿机采用碟形砂轮磨齿，除继续保持高精度的优势外，在结构和磨削方法上有所改进，效率有所提高。为提高加工效率，M a a g 公司在磨削方法上由 H S S 系列磨齿机的 $15^{\circ} / 20^{\circ}$ 的普通磨削法发展到 0° 磨削法，采用 B C 机构磨修形齿轮，形成了新的 S D 系列。后来 M a a g 公司在 0° 磨削法的基础上，又发展了 K 磨削法，效率又有所提高。尽管这样，M a a g 磨齿机的效率仍然很低，磨 1 个齿轮常常要耗费几个小时，成本很高，尤其是大规格磨齿机效率更低。

锥面砂轮磨齿机传动链长，而且渐开线齿面是逐点包络出来的，影响加工精度及稳定性，单件工时一般为 $0.6 \sim 3$ h；但锥面砂轮磨齿机通用性好，在生产中应用得较广。世界上生产锥面砂轮磨齿机声誉较高的是德国的 H o f l e r 公司和 N i l e s 公司。这 2 家公司已发展了直径为 3500 mm 的磨齿机系列产品。

大平面砂轮磨齿机传动链短，结构比较简单，加工精度也较高；但加工效率很低，斜齿轮行星减速机，多用来加工剃齿刀和插齿刀等齿轮刀具以及精度较高的齿轮。各国相关厂家都在生产这种磨齿机，但多年来在结构和性能上没有太大的发展。

在各种磨齿方法中，蜗杆砂轮磨齿机的，一般 10 多分钟就能磨 1 个齿轮，适于 $5 \sim 6$ 级齿数 > 8 mm 或直径 > 600 mm) 的加工，还有待于解决。

近年来，日本还出现了采用电镀 C B N（立方氮化硼）蜗杆砂轮的数控蜗杆砂轮磨齿机，砂轮不用修整可连续加工几万个齿轮，用废后换新砂轮，加工效率很高，1 min 左右就能磨 1 个齿轮，并能磨修形齿轮。目前，我国各种形式的展成磨齿机都已有生产，但产品尺寸系列还不够齐全。

5.2 成形磨齿

为了解决大批量齿轮的经济磨齿问题，近年来世界上许多国家（如前面提到的瑞士 M a a g 公司以及德国、日本、英国、美国等）又在积极研究成形磨齿工艺。成形磨齿所达到的精度与展成磨齿相媲美，戚墅堰区齿轮减速机，且生产率还要高好多倍（但仍低于蜗杆砂轮磨齿），强力磨削应用于成形磨齿，效率还将进一步提高。成形磨齿一般适于 $5 \sim 6$ 级精度齿轮的批量生产，还特别适合于模数大、齿数少、宽度大的齿轮和各种修形齿轮的加工。

成形磨齿要解决的第 1 个问题是创造通用的成形砂轮修整器，为此近年来发表了不少这方面的专利和成果，如图 2 所示。国外成形磨齿机多采用靠模四杆机构修整器；但这种修整器的精度稳定性较差，靠模数量多，调整麻烦。由于准确渐开线修整器结构一般较复杂，影响精度，轴装式齿轮减速机，又发展了许多种近似渐开线修整方法。单金刚石笔修整砂轮时很难解决金刚石笔磨损对修整齿形精度的影响；因此又发展了金刚滚轮修整法。由于成形金刚滚轮制造复杂、价格很贵，国外又发展了金刚砂带压轮法。近年来，国内外又研制出了数控成形砂轮修整器，采用三坐标闭环系统，以保证精度并能自动调节补偿金刚石笔磨损；但这种装置复杂、昂贵，尚未正式应用于生产。

轴装式齿轮减速机-戚墅堰区齿轮减速机-东迈减速机诚信为本由德州东迈减速机有限公司提供。行路致远，砥砺前行。德州东迈减速机有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事螺旋丝杆升降机，jwm丝杆升降机，滚珠丝杆升降机的厂家，欢迎来电咨询。