

福州镀镉钢丝螺套

产品名称	福州镀镉钢丝螺套
公司名称	新乡市飞航紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市高新区高新路10号
联系电话	18238629197

产品详情

钢丝螺套厂家生产的螺套紧固件产品的应用广泛，同时也在很多特定的场合有特殊的要求，螺套紧固件产品的材料要满足看腐蚀和规定强度要求，原材料品种很多，不同品种有不同的作用和成品，选择相对应的需求材质要从以下方面来考虑：

- 1、一些对机械性能方面要求比较高的，特别是强度方面，要做特殊设定；
- 2、对抗腐蚀性能方便、温度耐热度、高温强度性能方面有要求的，要重点设计；
- 3、根据生产工艺对材料加工方面性能生产，在材料成品重量、价格、采购等诸多因素上都要详细考虑；
- 4、根据作业环境、工况来选择，基础设备上可以配置普通型的螺套紧固件材料；锁紧型紧固件等对强度和紧密度要求比较高的要使用性能比较高的材料；
- 5、螺孔深度要求、机体强度、螺纹性能等级要求等来确定螺套的材料，同时要区分好螺套紧固件产品的特点，比如不锈钢、航天规格、非标准规格等。
- 6、紧固件产品材料选用出发点包括紧固件的生产工艺方法、紧固件的尺寸和形状，还有就是同规格产品或系列产品的生产数量。

丝套还可以作为修复手段，在出现螺纹加工错误或内螺纹脱扣、乱牙时，使其快速有效地修复到原状。各项性能大大优于原来攻丝形成的螺纹。另外，利用丝套进行公英制转换，非常方便，快速。

由于丝套有许多优良特性，强度高、耐磨损、抗冲击、抗震、柔性和弹性，一些国家对丝套应用有了很大的发展。例如，镀镉钢丝螺套，英国罗·罗公司生产的斯贝发动机，在改型的MK202机中每一个螺孔全部装进了丝套，用来保护壳体螺孔。在航空工业中，铝、镁合金材料使用较为普遍，过去为加强铝、镁合金壳体螺孔采用带有内外螺纹的衬套装入机匣壳体中，衬套与机匣采用的过盈量，使衬套与机匣的装配较为困难，采用丝套不仅解决了精密螺纹加工和装配的难题，而且结构也变得轻巧，性能也更加优越。

丝套是由极硬的不锈钢丝1Cr18Ni9Ti冷轧后绕制成形，使螺钉上由于摩擦而产生的扭力减少90%，从而用小的旋紧力矩即可得到大的预紧力矩和螺钉拉力，防止螺钉松脱，同时，在高温部位使用丝套可以减小零件的热应力，阻止螺纹连接卡死或擦伤。

使用丝套后，在与普通内螺纹同样的强度条件下，可选用尺寸较小，强度较高的螺钉，这样就可以大量节约材料，减轻重量和缩小体积。

福州镀镉钢丝螺套由新乡市飞航紧固件有限公司提供。新乡市飞航紧固件有限公司位于新乡市高新区高新路10号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前飞航紧固件在紧固件中享有良好的声誉。飞航紧固件取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。飞航紧固件全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事非标螺套，不锈钢非标螺套，非标螺纹护套的厂家，欢迎来电咨询。