

# 陶瓷工业废气治理 随州工业废气治理 科普瑞环境资源公司

产品名称	陶瓷工业废气治理 随州工业废气治理 科普瑞环境资源公司
公司名称	湖北科普瑞环境资源科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉东湖新技术开发区光谷七路128号核磁波谱 仪产业基地实验楼202
联系电话	18827662733 18827662733

## 产品详情

蓄热式催化燃烧法（regenerative catalytic oxidizers，RCO）是在蓄热式焚烧法（RTO，regenerative thermal oxidizers）的基础上发展起来的，两者的不同之处是催化燃烧的温度不同，RTO需要在800℃以上的高温，陶瓷工业废气治理，高温会产生NOX二次污染物；而RCO催化燃烧只需要300~500℃之间的温度，因此RCO催化燃烧更节能、安全，完全不产生NOX。当催化剂使用时间超过4500h，可将上下层催化剂对换并适当提高催化室起燃温度。

RCO蓄热式催化燃烧法的热回收方式属于热再生型(Thermal Regenerative)，是利用陶瓷材料的高热传导系数特性作为热交换介质，以得到较完整的热能传导率。将含恶臭气体或VOCs的废气，在通过一个回收废热的陶瓷填充床预热后，其废气温度几乎达到催化室设定温度，建材工业废气治理，并使污染物产生氧化作用，然后导入加热室升温，并维持在设定温度，以达到预定的去除效率，经催化处理后的废气导入其它的陶瓷填充床，回收热能后排到大气中，其排放温度仅略高于废气处理前的温度。所有的陶瓷填充床均做加热、催化净化、蓄热冷却的循环步骤。该技术具有净化效率较高、运行费用低的特点。

RCO处理技术注意事项为低温状态下，钢铁工业废气治理，大量的有机物进入催化床，随州工业废气治理，造成催化剂“闷死”，导致暂时失活；含硫、磷、卤素化合物、重金属化合物会与活性成分反应，导致催化剂长久失活；灰尘、积炭、高沸粘性物附着于催化剂表面，覆盖催化剂活性位点，导致催化作用丧失；高温会使催化剂载体及活性成分团聚或烧结，造成活性位数量大幅减少或失活。

陶瓷工业废气治理-随州工业废气治理-科普瑞环境资源公司由湖北科普瑞环境资源科技有限公司提供。“环境资源的技术开发,技术咨询,技术转让,技术服务”就选湖北科普瑞环境资源科技有限公司，公司位于：武汉市东湖开发区光谷创业街特1号1层047室，多年来，科普瑞坚持为客户提供好的服务，联系人：黄工。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。科普瑞期待成为您的长期合作伙伴！

