

苏州盖斯伊科技 镇江波峰焊专用制氮机厂家

产品名称	苏州盖斯伊科技 镇江波峰焊专用制氮机厂家
公司名称	盖斯伊科技（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州高新区横山路98号新技术产业园8号
联系电话	18115499137

产品详情

主要模块工作原理分析：一、助焊剂涂覆系统：1.助焊剂的功能及成份：1)功能：化学净化和防止基体金属表面重新氧化。2)成份：活性剂：化学净化和防止基体金属表面重新氧化；稀释剂：化学净化和防止基体金属表面重新氧化；发泡剂：化学净化和防止基体金属表面重新氧化。

2.涂覆系统的作用及技术要求：1)作用：将助焊剂自动而高有效地涂覆到PCB的被焊面上。2)要求：涂覆层应均匀一致，对被焊接表面覆盖性好；涂覆的厚度适宜，无多余的助焊剂流淌；涂覆效率很高，波峰焊专用制氮机厂家，在保证焊接要求的前提下助焊剂消耗量尤其少；环保性好。

五、选点预热部分：1、选点预热部分的结构:(1)出风口:选点式热风出风，可进行选点型预热，即只加热要焊盘和元件，不需要焊接的元件，不加热;也可对PCB进行整体加热。(2)预热温度和时间:热风温度至高150。两组预热，预热总时间40秒以上。(3)热源:热风枪方式或热风循环方式，温度、风压可调。(4)PCB定位系统:采用机械手定位的方式。

选择性焊接点与周围零件的安全距离(基于选用至小的喷嘴——外径6mm)选择性焊接点与周围零件的安全距离取决于:1.焊接喷嘴的尺寸；2.与周围零件的距离。选择多大的焊接喷嘴来完成焊接，取决于焊点

与周围零件的距离。对于一个新的印制电路板设计我们必须考虑以下页面所示的焊接喷嘴至小尺寸。至小的焊接喷嘴是6mm*。基于这些喷嘴的外部尺寸，我们必须加一个安全距离来避免焊接时润湿到周围的SMD零件。如果我们使用单点焊接模组，有以下几种焊接方式：1.单点焊接；2.拖焊。

苏州盖斯伊科技(多图)-镇江波峰焊专用制氮机厂家由盖斯伊科技（苏州）有限公司提供。盖斯伊科技（苏州）有限公司为客户提供“氮气发生器”等业务，公司拥有“盖斯伊,GSETECH”等品牌，专注于行业专用设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：王先生。