

小型液压机40吨 40吨龙门液压机 门式压力机40吨

产品名称	小型液压机40吨 40吨龙门液压机 门式压力机40吨
公司名称	山东佳群数控机床有限公司
价格	17000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市北辛办事处前进街北一巷10号
联系电话	0632-5656925 18006323612

产品详情

40吨龙门液压机|门式压力机结构

40T龙门液压机由主机部分及液压系统部分两大部分组成：1、主机部分整机由槽钢、钢板焊接而成，液压缸固定在机顶上，压头装在液压缸活塞杆下端，与活塞杆一起做往复运动。2、液压系统部分液压控制系统固定在主机右下方，整个液压控制系统有电机带动高压油泵输入液压油，通过溢流阀、换向阀、压力表、液压管路等输入液压缸，从而实现液压缸活塞缸的上下往复运动。

龙门液压机|门式压力机参数

项目	单位	YL22-20T	YL22-40T	YL22-63T
公称力	kn	200	400	630
系统压力	mpa	25	25	25
活塞杆行程	mm	300	300	400
开口	mm	750	750	750
顶出力	mm	/	50	/
顶出行程	mm	300	300	400
工作台有效尺寸	左右	mm	400	460
前后	mm	360	400	460
电机功率	kw	2.2	4	4

40吨龙门液压机|门式压力机安装调试及试车

1、安装：机器到厂后，请根据随机装箱单认真检查主机及附件等。吊运机器时要注意安全，吊装带固定牢固。本机应安装在干燥无粉尘污染的混凝土基础上，工作台部分保持水平安装，整机稳定无振动。由

于运输过程中颠簸、震动，可能会造成各部分连接松动，请用相关工具重新紧固。油箱内注入已过滤的N46号抗磨液压油或N46号低凝液压油。2、试车：开机前必须熟悉本机的结构原理及性能，开机前应注意电机的旋转方向是否正确。如反向，请对调其中两相电源线即可。次试车及每次更换液压油后试车均要把溢流阀压力调至小值，待油泵运转正常后，稍微调高系统压力(活塞杆上下可移动即可)使活塞上下全程运动几次一排净系统内空气，然后才可试压工作。

40吨液压机使用注意事项1、本压力机要正确接地，以单独接地为好。2、机器在运转过程中不允许校正模具。3、液压油为N46号抗磨液压油或N46号低凝液压油，经80—100目丝过滤后使用，换油时间不超过两个月为宜，以后每六个月换油一次。4、本机工作200小时后应检查油液清洁度，要求无异味，在白色过滤纸上滴一滴液压油，油迹中心点以内无黑渍，否则应换油。5、液压机不得过载使用。6、系统如出现意外泄露，消除故障后应补充足够的液压油。7、经常检查泵站、油箱的清洁，严禁水、灰尘、异物进入油箱。8、如转换功能，应把系统内空气排净方可工作。9、在试车及工作中如有异常反应，应及时停机检查。10、保压10分钟内允许降压2.5MPa。

40吨龙门液压机|门式压力机故障排除

现象	原因	排除方法
工作时升降板不上升或保压时压力明显下降	高压泵内有脏物或油封损坏	清洗或更换
控制阀中有脏物、磨损或油封损坏	研磨或更换	清洗或更换
油泵反转	重接电机线	清洗或更换
安全阀未调好	调好安全阀	清洗或更换
油箱内油液不足	加足油液	清洗或更换
压力不稳或爬行现象	油液不洁或泵、阀不洁	更换油或拆泵阀清洗
	油液或管道中有空气	空行程数次
	高压泵或控制阀中油封损坏	更换
	油液不足使油泵出现吸空现象	加足油液
漏油	油封损坏、螺塞未拧紧	拧紧螺塞