

# 注塑来料加工 南通来料加工 立益塑胶

产品名称	注塑来料加工 南通来料加工 立益塑胶
公司名称	苏州立益塑胶模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江菀坪镇同安东路45号
联系电话	13915518777

## 产品详情

如何避免注塑加工废气对身体的伤害？

注塑加工厂的废气危害是许多注塑加工从业人员非常关注的安全问题，注塑企业主应该极度重视注塑加工厂的安全问题，其中就包括废气对于注塑一线从业人员的身体危害问题！那么如何避免注塑加工废气对注塑人员的身体伤害呢？

### 一、注塑废气需要无害化处理

注塑原料通常可以分为：聚烯、聚酯和聚碳酸酯三大类，聚烯一般为原料，南通来料加工，而聚酯则有释放可能导致变的有害气体，聚碳酸酯释放的酚会影响，所以无论是生产什么样的材料，都必须对释出的废气进行无害化处理。

### 模具设计行业所存在的问题

(1) 发展不平衡，注塑来料加工，产品总体水准较低虽然个别企业的产品已达到或接近水准，但总体来看，模具的精度、型腔表面的粗糙度、生产周期、寿命等指标与国外先进水准相比尚有较大差距。

(2) 供需矛盾短期难以缓解近几年，中国产塑胶模具大陆市场满足率一直不足74%，其中大型、精密、长寿命模具满足率更低，来料加工冲压件，估计不足60%。同时，工业发达国家的模具正在加速向中国转移，国际采购越来越多，国际市场前景看好。市场需求旺盛，模具设计生产发展一时还难以跟上，供不应求的局面还将持续一段时间。

减少塑胶模具制作中的收缩方式

在塑料模具部件较厚位置，如筋肋或突起处形成的收缩要比邻近位置更严重，钢结构来料加工，这是由于较厚区域的冷却速度要比周围区域慢得多。冷却速度不同导致连接面处形成凹陷，即为人们所熟悉的收缩痕。这种缺陷严重限制了家电精密塑料模具产品的设计和成型，尤其是大型厚壁制品如电视机的斜面机壳和显示器外壳等。

形成收缩痕的原因可能有一个或多个，包括加工方法、部件几何形状、材料的选择以及模具设计等。其中几何形状和材料选择通常由原材料供应商决定，且不太容易改变。但是模具制造商方面还有很多关于模具设计的因素可能影响到收缩。冷却流道设计、浇口类型、浇口尺寸可能产生多种效果。

注塑来料加工-南通来料加工-立益塑胶(查看)由苏州立益塑胶模具有限公司提供。苏州立益塑胶模具有限公司位于苏州市吴江菀坪镇同安东路45号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前立益塑胶在塑料模中享有良好的声誉。立益塑胶取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。立益塑胶全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。