科瑞特数控有限公司 转塔式母线铜排机冲孔模具报价

产品名称	科瑞特数控有限公司 转塔式母线铜排机冲孔模具报价
公司名称	山东科瑞特数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市槐荫区吴家堡镇肖家屯116号
联系电话	18753183922

产品详情

1.设计紧凑的独立控制面板有效控制所有重要的操作。 母线冲孔模具

2.机身内置的控制面板和独立的控制面板完全同步，转塔式母线铜排机冲孔模具多少钱，液晶显示屏上可提示切片厚度总计和切片总计，修块厚度，切片厚度，并提示重要操作状态。

3.两个样本垂直停止位（上、下）

4.五种切片模式：单一、连续、步进、半刀、编程。

5.切片速度根据切片厚度自动调节。

6.修块功能可关闭。在自动状态下，修块的参数自动调节，手动状态下，修块的参数可以编程决定。

7.切片厚度和修块厚度可独立选择并储存。

8.可视信号和声音信号提示进样时前进后退的极限和剩余进样距离。母线冲孔模具

9.可选配冷光源，放大镜或体视镜以满足半薄切片的需要，选配超低温液氮冷冻系统可进行特殊样本的半薄切片。

一种带去毛刺功能的铜排冲孔模具的制作方法：目前高低压成套开关设备的铜排经数控冲床冲孔后主要采用以下三种方式进行去毛刺处理：1、人工手持角磨机打磨冲孔毛刺，巴彦淖尔转塔式母线铜排机冲孔模具，该方式人工作业强度大、噪音大、效率低下、反复推拉造成铜排表面拉花或划花、存在吸入铜粉造成人身健康的危害。打磨工艺及其质量存在明显差异，转塔式母线铜排机冲孔模具多少钱一台，磨损铜材，在铜排表面存在明显的打磨印痕，外观不美观。2、人工手持去毛刺去除冲孔毛刺，该方式人工作

业强度大、效率低下、反复翻铜排、毛刺大时无法刮除。尤其是腰孔、方孔、长方孔、异形孔时操作不顺畅，需多次分段操作刮除。去毛刺工艺及其质量存在明显差异。3、拉丝打磨设备去除冲孔毛刺，该方式采用整条铜排表面拉丝打磨，转塔式母线铜排机冲孔模具报价，由于铜排表面不平整及其冲孔造成表面不平整，在铜排拉丝时，出现表面局部拉丝，其它部分未拉丝，这样需要磨损铜排厚度才可以实现下整面全部拉丝。造成需要多次拉丝，致使作业效率低下、作业周期长、搬运强度大、存在吸入铜粉造成人身健康的危害。

母线铜排机冲孔模具参数

母线铜排机冲孔模具通用塑料公司的首席执行官/总裁MitchellJohnsonPh.D.说：“ FR-4800泡沫板是一代的材料，母线铜排机冲孔模具非常适合用作碳纤维工具或泡沫工具的主材料。母线铜排机冲孔模具它可以轻易与快速地把材料加工到非常复杂的形状，并且相比其他的模具方法，母线铜排机冲孔模具它还可以在较短的时间内和以更少的总成本生产所需的泡沫主体材料 ”。母线铜排机冲孔模具FR-4800适用范围类似于通用塑料公司生产的其他高温模具泡沫材料，母线铜排机冲孔模具即LAST-A-FOAM?FR-4700，但FR-4800还具备其他材料没有的优点。母线铜排机冲孔模具FR-4800因其热膨胀系数(CTE)更低，加工温度高和热导率高等优点，母线铜排机冲孔模具可以为客户提供了一个具备良好热性能的模具板。

科瑞特数控有限公司-转塔式母线铜排机冲孔模具报价由山东科瑞特数控设备有限公司提供。科瑞特数控有限公司-转塔式母线铜排机冲孔模具报价是山东科瑞特数控设备有限公司升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：李志卫。同时本公司还是从事山东母线加工机，数控母线加工机，液压母线加工机的厂家，欢迎来电咨询。