

专业塑胶吹塑加工 悦而实业 茶山塑胶吹塑加工

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 专业塑胶吹塑加工 悦而实业 茶山塑胶吹塑加工 |
| 公司名称 | 东莞市悦而实业有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市塘厦镇凤凰岗凤南街30号 |
| 联系电话 | 13418564098 |

产品详情

鉴于东莞吹塑加工的安全性，建议一些小型的东莞吹塑厂家认真做好整改措施，茶山塑胶吹塑加工，保证吹塑加工的安全性，同时，我们建议

生产厂家应根据企业情况作及时分析，改进设计。

在自动控制系统中增加定期自检功能，对系统中的各个传感元件的有效性进行及时的判定，防止失控；增加热电偶的数量、安装位置及类型，以减少同时出现故障的概率；增加对冷却水的压力和流量的控制，使系统增加对油温的自动调整功能；加强设备下部空腔内的空气对流，在下部壳体增加排风扇。

影响PET瓶吹塑工艺的重要因素有瓶坯、加热、预吹、模具及环境等。

制备吹塑瓶时，首先将PET切片注射成型为瓶坯，它要求二次回收料比例不能过高(5%以下)，塑胶吹塑加工价格，回收次数不能超过两次，而且分子量及粘度不能过低(分子量31000-50000，特性粘度0.78-0.85cm³ / g)。注塑成型的瓶坯需存放48h以上方能使用。加热后没用完的瓶坯，必须再存放48h以上方能重新加热使用。瓶坯的存放时间不能超过六个月。

瓶坯的优劣很大程度上取决于PET材料的优劣，应选择易吹胀、易定型的材料，并制定合理的瓶坯成型工艺。实验表明，塑胶吹塑加工厂家，同样粘度的PET材料成型的瓶坯，专业塑胶吹塑加工，进口的原料要比国产料易吹

塑成型；而同一批次的瓶坯，生产日期不同，吹塑工艺也可能有较大差别。瓶坯的优劣决定了吹塑工艺的难易，对瓶坯的要求是纯洁、透明、无杂质、无异色、注点长度及周围晕斑合适。

吹塑制品对模具的要求

要具备良好的抛光性能

高品质的吹塑制品，要求型腔表面的粗糙度值小。例如，注塑模型腔表面粗糙度值要求小于Ra0.1 ~ 0.25的水平，光学面则要求Ra<0.01nm，型腔须进行抛光，减小表面粗糙度值。为此选用的钢材要求材料杂质少、组织微细均一、无纤维方向性、抛光时不应出现麻点或桔皮状缺陷。

专业塑胶吹塑加工-悦而实业-茶山塑胶吹塑加工由东莞市悦而实业有限公司提供。“吹塑加工,模具设计制作,大型吹塑,异形吹塑,吹塑瓶,吹塑盒”就选东莞市悦而实业有限公司，公司位于：东莞市塘厦镇凤凰岗凤南街30号，多年来，悦而实业坚持为客户提供好的服务，联系人：仇光跃。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。悦而实业期待成为您的长期合作伙伴！