

宝泉水处理解决方案 医院污水提升设备工厂 污水提升设备

产品名称	宝泉水处理解决方案 医院污水提升设备工厂 污水提升设备
公司名称	西安宝泉水处理设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安市长安西路
联系电话	13919882234

产品详情

污水提升设备优势

污水提升设备优势：

- 1、采用精密过滤系统，使杂物与污水自动分离，确保水泵叶轮不与杂物接触，解决了传统污水提升中水泵叶轮易被缠绕而导致频出故障的问题，此设备是地下厕所污水排放的革命性改进。
- 2、通过精准地水力模型计算，使污水自动精准地反冲储存在过滤装置中的杂物，一并排除，无需任何人工清理与维修。
- 3、独特的十字型反冲洗装置，能随时有效地反冲储存在箱内的沉积物，确保水箱内保持清洁，无杂物沉积。
- 4、多点位的控制系统设计，确保水泵安全精准地运行。
- 5、全密封设计，确保无异味外泄。采用特殊设计的通气装置，能有效地防止异味外泄，又能及时的吸入空气，防止水箱内可能发生的真空现象，保证设备安全有效地运行。
- 6、双的管路管道设计，确保设备运行不影响厕所的正常使用。
- 7、特有的单向止回设计，能有效地防止污水污物的倒流，保证设备工作的安全性。
- 8、整体结构紧凑，布局合理，占地面积小，安装维修及其方便。

超导分离污水处理器另一个优点是占地面积小。”一体式污水提升设备以孔径20cm的处理器为例，其占地面积约100平方米，是传统污水处理厂占地面积的几十分之一。此外，超导分离污水处理器还可以做成移动式，便于应急处理。

对于该项技术的后续改进，未来将针对不同的污染物开发更多磁种。“目前我们的设备孔径只有两种，以后要做得更大，处理量也会相应增加，还要实现低成本制造和大规模生产。”一体式污水提升设备，对水环境治理作出贡献。

智能污水提升设备，是新一代解决地下厕所排污的新型设备，它的优点在于全密封结构，彻底的解决周边环境脏乱差的难题，特殊设计的固液分离技术，避免了水泵因污水中排行的发丝及纤维物缠绕的困扰，是目前地下卫生间，大型购物广场地下污水排放的好助手！

在西安解决污水排污问题就找西安宝泉水处理设备有限公司，专业的技术，高|端的设备！欢迎您考察