

通州铸件裂纹、夹渣超声波检测 无损探伤中心第三方

产品名称	通州铸件裂纹、夹渣超声波检测 无损探伤中心第三方
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

无损检测（Nondestructive Testing），是在不损坏、不改变被检测对象理化状态的情况下，对被检测对象的内部及表面的结构、性质、状态进行高灵敏度和高可靠性的检查和测试，借以评判它们的连续性、完整性、安全性以及其他性能指标。

各种无损检测技术，如目视、射线、超声、磁粉、渗透、涡流、漏磁和磁记忆检测等在游乐设施的制造、安装和检验过程中得到了使用，对质量控制起到十分关键的作用。

设备无损检测方法

设备无损检测方法多会采用磁粉检测和超声检测。

无损磁粉检测

（一）磁粉检测的原理：

铁磁性材料和工件被磁化后，由于不连续性的存在，使工件表面和近表面的磁力线发生局部畸变而产生漏磁场，吸附施加在工件表面的磁粉，形成在合适光照下目视可见的磁痕，从而显示出不连续性的位置、形状和大小。

磁粉检测的适用性

a.磁粉探伤适用于检测铁磁性材料表面和近表面尺寸很小、间隙极窄（如可检测出长0.1mm、宽为微米级的裂纹），目视难以看出的不连续性。

b.磁粉检测可对原材料、半成品、成品工件和在役的零部件检测，还可对板材、型材、管材、棒材、焊接件、铸钢件及锻钢件进行检测。

c.可发现裂纹、夹杂、发纹、白点、折叠、冷隔和疏松等缺陷。

