

# 自攻螺套型号 飞航紧固件 运城自攻螺套

产品名称	自攻螺套型号 飞航紧固件 运城自攻螺套
公司名称	新乡市飞航紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市高新区高新路10号
联系电话	18238629197

## 产品详情

由于三孔自攻螺套优良的抗腐蚀性能，使之能够在多种材料和通常环境条件下确保其性能，使用三孔自攻螺套的组合件不会滞住和锈结。三孔自攻螺套安装工具尾端为一六角头，可连手动攻牙扳手，也可接电动或气动工具。三孔自攻螺套安装简单，来看看到底是怎么装的呢？

三孔自攻螺套安装方法一：当安装数量较少时，可以采取简易安装方法，具体就是采取对应规格螺栓+螺母的方法，将三孔自攻螺套固定在对型号螺丝上，用同型号的螺母固定，使三者成为一个整体，再用扳手把螺套拧入底孔，后把螺丝退出来即可。

三孔自攻螺套安装方法二：当安装数量较多时，可用专用三孔自攻螺套安装工具，首先把自攻螺套安装到专用工具上，将装好的工具旋入预制孔内一圈左右，自攻螺套参数，在确保工具与预制孔端面垂直后用力将护套旋入，当自攻螺套端面低于预制孔端面0.2mm左右时，停止旋入并反向将专用工具旋出。

三孔自攻螺套为什么这么受欢迎？

- 1、三孔自攻螺套具自行攻螺纹能力，母材不必预先攻牙，节省成本支出。
- 2、三孔自攻螺套和成品接触面大，承受拉力强，产品设计时可使用较低强度之材料。
- 3、三孔自攻螺套对已磨耗或溃牙螺纹具有作用，使用三孔自攻螺套可继续使用相同的螺丝。
- 4、三孔自攻螺套对振动抵抗力强，可防止松动。
- 5、三孔自攻螺套与母材无余隙，母材若含气泡时亦有良好的气密性。
- 6、三孔自攻螺套安装简便、迅速，只须一种装配工具，成本低，几乎无不良率。

其实每一种钢丝螺套都有其专门的应用场地，只要我们选择合适的钢丝螺套，就能够把其作用发挥出来。而且在安装时的这些小技巧也是需要去特别注意的，安装的好也可以相应的延长钢丝螺套的使用年限

。 不锈钢螺套嵌入铝、镁合金、铸铁、玻璃钢、塑料等低强度的工程材料的螺纹中，运城自攻螺套，能形成标准的M、MJ螺纹，具有连续强度、抗冲击和耐磨损的功能，并能分散应力保护基体螺纹，大大延长基体的使用寿命。不锈钢螺套安装包括：钻孔，攻牙，安装，去尾。

不锈钢螺套安装丝攻的选择：不锈钢螺套丝攻有直槽型丝攻，与螺旋槽丝攻两种，直槽型丝攻通用性强，螺旋槽丝攻攻牙的精度高。

### 不锈钢螺套安装攻牙的要求

使用标有规定螺纹规格的不锈钢螺套专用丝锥攻丝，攻丝的长度必须超过不锈钢螺套长度，自攻螺套价格，对于通孔，要全部攻丝；攻丝的精度决定终标准内螺孔的公差带，使用者要适当地选择攻丝方法和润滑，盲孔攻丝要用力适当，以防折断丝锥。攻丝后，螺纹孔应清理，一般用压缩空气喷枪吹，盲孔时还应使用带径向孔的长喷枪自下而上清理，也可以用清洗的方法清理螺纹孔；螺纹精度高时，应用不锈钢螺套专用底孔内螺纹塞规进行检查。

不锈钢牙套的用途：在工件的机械加工过程中，有些较软的材料如铝，铜，铸铁，甚至是电木和塑胶，在加工工件螺纹部位时，由于其本身的材质不够硬，所以会造成锁螺丝时滑牙，而不锈钢牙套能解决这个问题，可以将其损坏的螺纹孔再次扩孔攻牙，将螺套装入进去，则形成一个新的，更牢固的内螺纹。当然，我们并不一定要等到螺纹坏了后再做补救的动作，事实上，我们可以在一开始就按不锈钢牙套的尺寸要求打孔攻牙并装入不锈钢牙套，既提高了产品品质又有效避免今后的损失。不锈钢牙套/不锈钢牙套的适用行业：很多行业都是其适用对象，如汽车工业，五金制品，铝制品，铜制品等

### 自攻螺套三步提升模具螺丝孔强度的方法

提升模具螺丝孔强度与质量其实是一件很简单的事情，就是在模具材料的螺丝孔内安装自攻螺套，只需要三步就能提升模具螺丝孔的强度与质量：使用配套的钻头对材料钻孔，对螺丝孔进行倒角，使用自攻螺套的安装工具将其安装进入螺丝孔内，自攻螺套可以有效提高螺丝孔内螺纹耐磨，防锈蚀的性能，自攻螺套型号，有效增强螺丝孔的强度，延长螺丝孔的使用寿命。自攻螺套长期应用于汽车工业，民用和商用车引擎，变速器，航空工业，轨道车工业等，其质量从未受到质疑。

自攻螺套型号-飞航紧固件(在线咨询)-运城自攻螺套由新乡市飞航紧固件有限公司提供。新乡市飞航紧固件有限公司是从事“ 钢丝螺套,自攻螺套,螺纹紧固件 ”的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：戚经理。同时本公司还是从事镀层螺套，镀锌钢丝螺套，镀银钢丝螺套的厂家，欢迎来电咨询。