

护栏冲孔机 汇源机械 日照冲孔机

产品名称	护栏冲孔机 汇源机械 日照冲孔机
公司名称	平邑汇源机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东平邑县城南经济开发区
联系电话	18653976038

产品详情

圆管冲弧机模具属于冲压模具，冲孔机厂家，冲压模模具制作流程及加工工艺1.开料（留3~5mm余量）2.开粗/精磨3.模仁钻水路和螺丝

中心钻，钻头（.9钻头），日照冲孔机，钻头的长度一般为直径的10倍，模具孔一攻，二攻，三攻1~5用时约1.5天。圆管冲弧机切割模慢走丝(线切割放电)(1.5h)采用模快中走丝加水的冷却液。钼丝模放电(10.5h)

圆管冲弧机模具划线步骤1.研究图纸，方管冲孔机，确定划线基准，详细了解需要划线的部位，这些部位的作用和需求以及有关的加工工艺。

2.初步检查毛坯的误差情况，去除不合格毛坯。 3.工件表面涂色（蓝油）。 4.正确安放工件和选用划线工具。 5.划中心线，找基准面。 6.详细检查划线的精度以及线条有无漏划。 7.在线条上打冲眼。

圆管冲弧机模具被广泛应用到：锌钢护栏、锌钢栅栏、阳台栏杆、百叶窗、公路护栏、镀锌围栏、空调护栏、空调架、舞台架、大型畜牧养殖场围栏、防盗窗、防盗网、铝合金门窗、拉闸门、手拉窗。圆管冲弧机模具安装在：类型电动机功率380V-4KW加工厚度1.6mm加工长度6m控制形式脚踏开关产品重量180kg产品尺寸550*650*1200（mm）液压冲弧机上。

护栏冲孔机-汇源机械(在线咨询)-日照冲孔机由平邑汇源机械厂提供。平邑汇源机械厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事圆管冲孔机，数控

圆管冲孔机，不锈钢圆管冲孔机的厂家，欢迎来电咨询。