

CLH100B硫化氢测定器

产品名称	CLH100B硫化氢测定器
公司名称	济宁市合谊工矿设备有限公司
价格	1.00/件
规格参数	
公司地址	济宁市梁山机械科技工业园78号
联系电话	05373221996 15163792198

产品详情

CLH100B硫化氢测定器 产品描述 硫化氢测定器CLH100使用说明书(以下简称仪器),是一种可连续检测硫化氢气体浓度的本质安全型检测报警设备。硫化氢测定器CLH100采用自然扩散方式检测气体,敏感元件采用优质气体传感器,具有极好的灵敏度和出色的重复性;CLH100硫化氢测定器采用嵌入式微机控制,操作简单,功能齐全,可靠性高,具有多种自适应能力;使用超高亮LED数码管显示,直观清晰;小巧美观的便携设计不仅使您爱不释手更便于您移动使用。CLH100硫化氢测定器外壳采用高强度工程塑料、复合防滑橡胶精制而成,强度高、手感好,并且防水、防尘、防爆。

硫化氢测定器CLH100经国家指定的法定权威机构审查及检验。 执行标准编号:Q/ZCM014 - 2008

《CLH100硫化氢测定器》主要用途及使用范围 · 主要用途:主要用于硫化氢检测和超限报警。

· 适用范围:适用于煤矿井下或地下管道、隧道等地下工程硫化氢的检测。

· 适用人员:适用于专业技术人员、操作人员、领导等所有作业人员。 · 产品名称及型号 a)

产品名称:硫化氢测定器。 b) 产品型号:CLH100。 · 适用环境条件: a) 温度:0~40 °C。 b)

相对湿度: 98%RH (25 °C)。 c) 大气压力:86~106kPa。 d)

具有硫化氢毒性气体、甲烷等爆炸性混合物的井下。 · 安全特征 a) 防爆型式:矿用本质安全型。 b)

防爆标志:Exib。 技术特性及主要功能 · 仪器采用先进的超低功耗微控制器。 · 超高亮LED显示。

· 可设置调整报警点。 · 标定浓度值可调,方便用户标定。 · 可燃气体传感器高浓度保护功能。

· 可燃气体传感器故障自检。 · 电池欠压提示。 · 自动校准功能,减小测量误差。

· 声、光报警,吸引注意力。 · 开机自检功能。

· 密码管理功能,重要操作需密码验证,有效防止误操作。 技术指标 · 测量范围:0~4.00% CH₄。

· 报警点:0.5~2.00% CH₄可调,出厂设定1.00% CH₄。 · 基本误差: a) 0.00~1.00 ± 0.10% CH₄。 b)

1.00~3.00 真值的 ± 10%。 c) 3.00~4.00 ± 0.30% CH₄。 · 响应时间:T ≤ 20s。

· 指示方式:LED显示实时数据及系统状态。 · 发光二极管和声音报警、故障及欠压。 · 工作环境: a)

温度 0 ~ 40 °C。 b) 湿度 85%RH (25 °C)。 c) 大气压力:80~110kPa。 d)

具有甲烷等爆炸性混合物的井下。 · 工作电压:DC3.6V。 · 工作电流: 160mA。

· 电池型号:LP1083448 单节锂电池。 · 电池容量:1500mAh。 · 最高输出电压U₀:4.2V。

· 最大输出电流I₀:2.8A。 · 充电时间:4h~8h。 · 传感器寿命:1年。 · 防护等级:IP54。

· 防爆型式:矿用本安兼隔爆型。 · 标志:Exibd。 · 重量:约130g(包含电池)。

· 外观尺寸:108mm × 60mm × 26mm。

相关电器产品

- 一、自救器：ZL60过滤式自救器、ZH30隔绝式化学氧自救器、ZH15隔绝式化学氧自救器。
- 二、灯具：锂电矿灯、防爆白炽灯、防爆荧光灯、单体矿灯充电器，组合矿灯充电器。
- 三、接线通讯设备：本安电路接线盒、矿用低压电缆接线盒、矿用高压电缆接线盒、通讯电缆分线箱、隔爆型高压电缆连接器。
- 四、传感器：煤位传感器、速度传感器、温度传感器、跑偏传感器、甲烷传感器、一氧化碳传感器等。
- 五、检测仪器：瓦斯检测报警仪、CO检测报警仪、氧气检测报警仪等
- 六、矿用开关：矿用急停开关、防爆转换开关、真空馈电开关等。
- 七、其他电器产品：U型倾斜式压差计、U型压力计、AFP皮托管、发爆器等。