

螺栓攻丝打孔性能测试

产品名称	螺栓攻丝打孔性能测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

例如M8的螺距是1.25mm，要加工M8的螺孔，钻底孔时可选用钻头直径是 $8-1.25=6.75$ mm。这是打底孔的理论尺寸，实际操作中为便于攻丝，底孔直径应略大于理论尺寸0.1--0.3mm。另外，不同的材料和钻孔方式，对选取底孔尺寸也有影响。

螺栓检测分为人工和机器两种。人工是最原始也是使用最为普遍的一致检测方式。为了尽量减少不良品的流出，一般生产企业人员通过目视的方式对待包装或者发货的产品进行检验，以排除不良品（不良包括牙伤、混料、生锈等）。

另一种方式为机器全自动检测，主要是磁粉探伤。磁粉探伤是利用螺栓缺陷处的漏磁场与磁粉的相互作用，针对螺栓可能存在的缺陷（如裂纹，夹渣，混料等）磁导率和钢铁磁导率的差异，磁化后这些材料不连续处的磁场将发生畸变。

形成部分磁通泄漏处工件表面产生了漏磁场，从而吸引磁粉形成缺陷处的磁粉堆积——磁痕，在适当的光照条件下，显现出缺陷位置和形状，对这些磁粉的堆积加以观察和解释，已达到剔除不良品的目的。